Manual de instalación

5KW con cargador solar MPPT Inversor/Cargador

Tabla de contenidos

ACERCA DE ESTE MANUAL	
Propósito	1
Ámbito	1
INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	
INTRODUCCIÓN	2
Descripción general del producto	
Desembalaje e inspección	
Preparación	
Montaje de la unidad	
Conexión de la batería	
Conexión de entrada/salida de CA	
Conexión fotovoltaica	
Asamblea Final	
Conexión de comunicación	
Señal de contacto seco	
operación	10
Encendido/apagado	10
Panel de operación y visualización	11
Iconos de pantalla LCD	12
Configuración de LCD	14
Configuración de pantalla	27
Descripción del modo de funcionamiento	35
Código de referencia de errores	37
Indicador de advertencia	
ECUALIZACIÓN DE LA BATERÍA	38
características técnicas	41
Tabla 1 Especificaciones del modo de línea	41
Tabla 2 Especificaciones del modo inversor	
Tabla 3 Especificaciones del modo de carga	
Cuadro 4 Especificaciones generales	
Problemas	
Apéndice I: Función paralela	45
Apéndice II: Instalación de comunicación de BMS	61
Anándica III: Tabla da tiamnos da respaldo aprovimada	67

ACERCA DE ESTE MANUAL

Propósito

Este manual describe el montaje, la instalación, el funcionamiento y la solución de problemas de esta unidad. Por favor, lea este manual cuidadosamente antes de las instalaciones y operaciones. Mantenga este manual para futuras referencias.

Ámbito

Este manual proporciona directrices de seguridad e instalación, así como información sobre herramientas y cableado.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



ADVERTENCIA: Este capítulo contiene importantes instrucciones de seguridad y funcionamiento. Lea y guarde este manual para futuras referencias.

- 1. Antes de utilizar la unidad, lea todas las instrucciones y marcas de precaución en la unidad, las baterías y todas las secciones apropiadas de este manual.
- 2. **Precaución** --Para reducir el riesgo de lesiones, cargue solo baterías recargables de tipo ácido plomo de ciclo profundo. Si se utilizan otros tipos de baterías, siga las instrucciones del fabricante.
- 3. No desmonte la unidad. Llévenlo a un centro de servicio calificado cuando se requiera servicio o reparación. Un reensamble incorrecto puede provocar un riesgo de descarga eléctrica o incendio.
- 4. Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, desconecte todos los cables antes de realizar cualquier mantenimiento o limpieza. Apagar la unidad no reducirá este riesgo.
- 5. **Precaución** Sólo personal cualificado puede instalar este dispositivo con la batería.
- 6. **NUNCA** carque una batería congelada.
- 7. Para un funcionamiento óptimo de este inversor/cargador, siga las especificaciones requeridas para seleccionar el tamaño de cable adecuado. Es muy importante operar correctamente este inversor/cargador.
- 8. Tenga mucho cuidado cuando trabaje con herramientas metálicas en o alrededor de las baterías. Existe un riesgo potencial de dejar caer una herramienta a las baterías de chispas o cortocircuitos u otras piezas eléctricas y podría causar una explosión.
- 9. Siga estrictamente el procedimiento de instalación cuando desee desconectar los terminales de CA o CC. Consulte la sección INSTALACIONES de este manual para obtener más información.
- 10. Los fusibles se proporcionan como protección contra sobrecorriente para el suministro de batería.
- 11. INSTRUCCIONES DE GROUNDING -Este inversor/cargador debe estar conectado a un sistema de cableado permanente conectado a tierra. Asegúrese de cumplir con los requisitos locales y la regulación para instalar este inversor.
- 12. NUNCA cause la salida de CA y el cortocircuito de entrada de CC. NO se conecte a la red eléctrica cuando los cortocircuitos de entrada de CC.
- 13. **iiAdvertencia!!** Solo las personas de servicio calificadas pueden dar servicio a este dispositivo. Si los errores persisten después de seguir la tabla de solución de problemas, envíe este inversor/cargador de vuelta al distribuidor o centro de servicio local para el mantenimiento.

INTRODUCCIÓN

Este inversor fotovoltaico fuera de la red puede proporcionar energía a las cargas conectadas mediante la utilización de energía fotovoltaica, energía de la utilidad y energía de la batería.

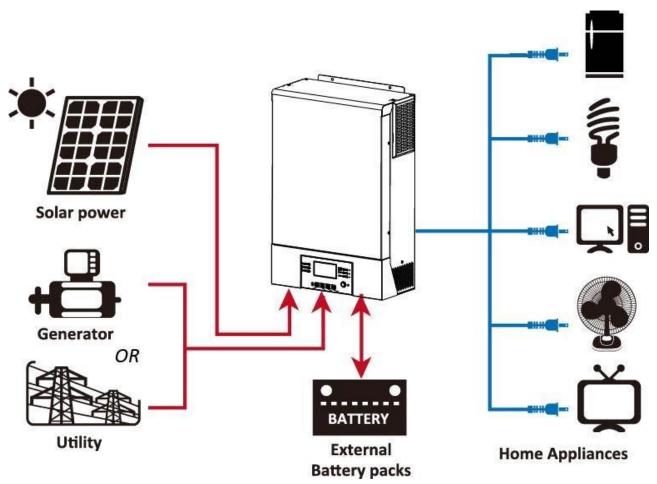
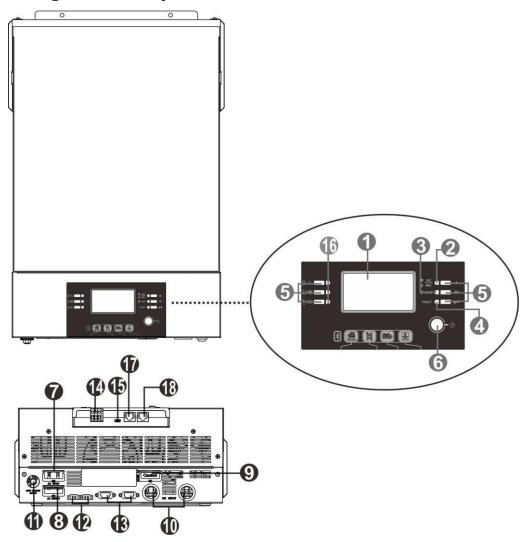


Figura 1 descripción general básica del sistema FV

Dependiendo de las diferentes situaciones de energía, este inversor está diseñado para generar energía continua a partir de módulos solares fotovoltaicos (paneles solares), batería y la utilidad. Cuando el voltaje de entrada MPP de los módulos fotovoltaicos está dentro del rango aceptable (consulte la especificación para los detalles), este inversor es capaz de generar energía para alimentar la red (utilidad) y cargar la batería. Aislamiento galvánico diseñado entre la salida FV/CC y CA, para que el usuario pueda conectar cualquier tipo de matriz fotovoltaica aeste inversor. Vea la Figura 1 para obtener un diagrama simple de un sistema solar típico con este inversor.

Descripción general del producto



NOTA: Para la instalación y operación del modelo paralelo, consulte la guía de instalación paralela separada para obtener más información.

- 1. Pantalla LCD
- 2. Indicador de estado
- 3. Indicador de carga
- 4. Indicador de fallo
- 5. Botones de función
- 6. Interruptor de encendido/apagado
- 7. Conectores de entrada de CA
- 8. Conectores de salida de CA (conexión de carga)
- 9. Conectores fotovoltaicos
- 10. Conectores de batería
- 11. Disyuntor
- 12. Puerto de uso compartido actual
- 13. Puerto de comunicación paralelo
- 14. Contacto seco
- 15. Puerto USB: para puerto de comunicación y puerto de función USB
- 16. Indicadores LED para la configuración de la función USB / Temporizador de prioridad de origen de salida/ Configuración de prioridad de la fuente del cargador
- 17. Puerto de comunicación BMS: CAN, RS-485 o RS-232
- 18. Puerto de comunicación RS-232

INSTALACIÓN

Desembalaje e inspección

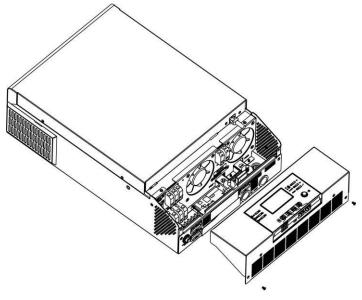
Antes de la instalación, inspeccione la unidad. Asegúrese de que nada dentro del paquete esté dañado. Debería haber recibido los siguientes artículos dentro del paquete:



Inversor Software CD Manual Cable de comunicación

Preparación

Antes de conectar todos los cables, quite la cubierta inferior quitando dos tornillos como se muestra a continuación.



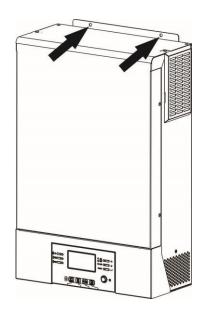
Montaje de la unidad

Tenga en cuenta los siguientes puntos antes de seleccionar dónde instalar:

- No monte el inversor en materiales de construcción inflamables.
- Montaje sobre una superficie sólida
- Instale este inversor a nivel de los ojos para permitir que la pantalla LCD se lea en todo momento.
- La temperatura ambiente debe estar entre 0oC y 55oC para garantizar un funcionamiento óptimo.
- La posición de instalación recomendada debe adherirse a la pared verticalmente.
- Asegúrese de mantener otros objetos y superficies como se muestra en el diagrama correcto para garantizar una disipación de calor suficiente y tener suficiente espacio para eliminar cables.

ADECUADO PARA MONTAJE SOLAMENTE EN HORMIGÓN U OTRA SUPERFICIE NO COMBUSTIBLE

Instale el inversor atornillando con tres tornillos. Se recomienda utilizar tornillos M4 o M5.

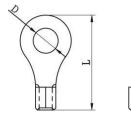


Conexión de la batería

PRECAUCIÓN: Para el funcionamiento de seguridad y el cumplimiento de la regulación, se solicita instalar un protector de sobrecorrido de CC separado o desconectar el dispositivo entre la batería y el inversor. Es posible que no sea necesario tener un dispositivo de desconexión en algunas aplicaciones, sin embargo, todavía es necesario tener instalada la protección contra sobrecorral. Por favor refiérase a amperaje típico en la tabla de abajo según el tamaño requerido del fusible o delinterruptor.

Terminal de anillo:

iadvertencia! Todo el cableado debe ser realizado por un personal cualificado. **iadvertencia!** Es muy importante para la seguridad del sistema y el funcionamiento eficiente utilizar el cable adecuado para la conexión de la batería. Para reducir el riesgo de lesiones, utilice el cable y el tamaño de terminal recomendados como se indica a continuación.

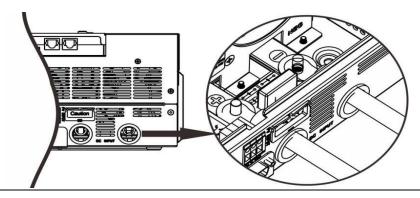


Cable de batería recomendado y tamaño de terminal:

Modelo	Típico	Capacidad de		Ter		Terminal de anillo		valor
	Amperaje	la batería del cable Cable Dimension		siones	par			
				mm²	D (mm)	L (mm)		
5KW	135A	200AH	2*4AWG	44	6.4	49.7	2~3 Nanómetro	

Siga los pasos a continuación para implementar la conexión de la batería:

- 1. Monta el terminal del anillo de la batería basándote en el cable y el tamaño recomendado de la batería.
- 2. Inserte el terminal de anillo del cable de la batería en el conector de la batería del inversor y asegúrese de que las tuercas estén apretadas con un par de 2-3 Nm. Asegúrese de que la polaridad tanto en la batería como en el inversor/carga esté correctamente conectada y que los terminales de anillo estén firmemente atornillados a los terminales de la batería.



<u>^</u>

ADVERTENCIA: Peligro de cortocircuito

La instalación debe realizarse con cuidado debido al alto voltaje de la batería en serie.



iiPrecaución!! No coloque nada entre la parte plana del terminal del inversor y el terminal de anillo. De lo contrario, puede producirse un sobrecalentamiento.

iiPrecaución!! No aplique sustancia antioxidante en los terminales antes de que los terminales estén bien conectados.

iiPrecaución!! Antes de realizar la conexión de CC final o cerrar el disyuntor/desconectador de CC, asegúrese de que positivo (+) debe estar conectado a positivo (+) y negativo (-) debe estar conectado a negativo (-).

Conexión de entrada/salida de CA

iiPrecaución!! Antes de conectarse a la fuente de alimentación de entrada de CA, instale un interruptor de CA **separado** entre el inversor y la fuente de alimentación de entrada de CA. Esto asegurará que el inversor se pueda desconectar de forma segura durante el mantenimiento y estar totalmente protegido de la corriente de entrada de CA.

iiPrecaución!! Hay dos bloques de terminales con marcas "IN" y "OUT". Asegúrese de que la entrada de CA de la utilidad está conectada a IN y cargue AC a OUT y no de manera incorrecta y también que la línea y los neutros estén conectados correctamente.

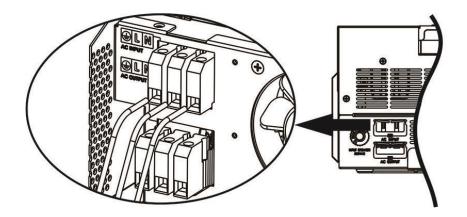
iAdvertencia! Todo el cableado debe ser realizado por un personal cualificado.

iAdvertencia! Es muy importante para la seguridad del sistema y el funcionamiento eficiente utilizar el cable adecuado para la conexión de entrada de CA. Para reducir el riesgo de lesiones, utilice el tamaño de cable recomendado adecuado como se indica a continuación. **Requisito de los cables de CA**

Modelo	calibre	Valor de par
5KW	10 GTE	1,2~ 1,6 Nm

Siga los pasos a continuación para implementar la conexión de entrada/salida de CA:

- 1. Antes de realizar la conexión de entrada/salida de CA, asegúrese de abrir primero el protector de CC o los desconsectores.
- 2. Retire el manguito de aislamiento de 10 mm para seis conductores. Y acortar la fase L y el conductor neutro N 3 mm.
- 3. Inserte los cables de entrada de CA según las polaridades indicadas en el bloque de terminales y apriete los tornillos del terminal. Asegúrese de conectar el conductor de protección de PE() Primero.
 - Tierra(amarillo-verde)
 - L→Fase (marrón o negro)
 - N→Neutro (azul)



advertencia:



Asegúrese de que la fuente de alimentación de CA esté desconectada antes de intentar conectarla a la unidad.

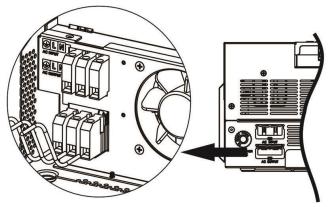
4. A continuación, inserte los cables de salida de CA de acuerdo con las polaridades indicadas en el bloque del terminal y apriete los tornillos del terminal.

Asegúrese de conectar primero el conductor protector de PE () .

⊕→ **Ground(amarillo-verde)**

L→LÍNEA (marrón o negro)

N→Neutral (azul)



5. Asegúrese de que los cables estén conectados de forma segura.

PRECAUCIÓN: Importante

Asegúrese de conectar cables de CA con polaridad correcta. Si los cables L y N están conectados inversamente, puede causar utilidad

cortocircuitado cuando estos inversores se trabajan en funcionamiento paralelo.

PRECAUCIÓN: Los aparatos como el aire acondicionado se requieren al menos 2 ~ 3 minutos para reiniciar porque se requiere tener tiempo suficiente para equilibrar el gas refrigerante dentro de los circuitos. Si se produce una escasez de energía y se recupera en poco tiempo, causará daños a los aparatos conectados. Para evitar este tipo de daños, compruebe el fabricante del aire acondicionado si está equipado con la función de retardo de tiempo antes de la instalación. De lo contrario, este inversor / cargador trig sobrecargar la falla y cortar la salida para proteger su aparato, pero a veces todavía causa daños internos al aire acondicionado.

Conexión fotovoltaica

PRECAUCIÓN: Antes de conectarse a los módulos fotovoltaicos, instale por **separado** un disyuntor de CC entre el inversor y los módulos fotovoltaicos.

PRECAUCIÓN: Instale un dispositivo de protección contra sobretensiones entre el inversor y los módulos fotovoltaicos y el voltaje recomendado es de 500V.

iadvertencia! Apague el inversor antes de conectarse a los módulos fotovoltaicos. De lo contrario, causará daños en el inversor.

iadvertencia! NO conecte el terminal negativo y positivo de los módulos fotovoltaicos al suelo.

iadvertencia! Todo el cableado debe ser realizado por un personal calificado.

iadvertencia! Es muy importante para la seguridad del sistema y el funcionamiento eficiente utilizar el cable adecuado para la conexión del módulo fotovoltaico. Para reducir el riesgo de lesiones, utilice el tamaño de cable recomendado adecuado como se indica a continuación.

modelo	Amperaje típico	Tamaño del cable	par motor
5KW	18A	12AWG	1.2 ~1.6Nm

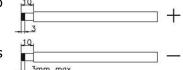
Selección del módulo FOTOVOLTAICO:

Al seleccionar los módulos fotovoltaicos adecuados, asegúrese de considerar los siguientes parámetros:

- 1. Voltaje de circuito abierto (Voc) de los módulos fotovoltaicos no excede el voltaje máximo de circuito abierto de la matriz fotovoltaica del inversor.
- 2. El voltaje de circuito abierto (Voc) de los módulos fotovoltaicos debe ser más alto que el voltaje mínimo de la batería.

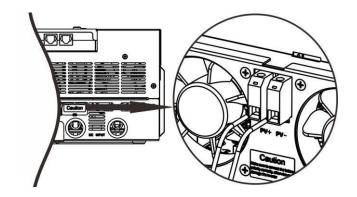
Modo de carga solar				
MODELO INVERSOR	5KW			
Voltaje máximo de circuito abierto de la matriz fotovoltaica	450 Vcc			
Rango de voltaje MPPT de matriz fotovoltaica	120 ~ 430Vdc			
Número de MPP	1			

Por favor, siga los pasos a continuación para implementar la conexión del módulo PV:



- 1. Retire el manguito aislante 10 mm para conductores positivos y negativos.
- 2. Compruebe la polaridad correcta del cable de conexión de los módulos fotovoltaicos y los conectores de entrada fotovoltaicos. A continuación, conecte el polo positivo (+) del cable de conexión al positivo

polo (+) del conector de entrada fotovoltaico. Conecte el polo negativo (-) del cable de conexión al polo negativo (-) del conector de entrada fotovoltaica.



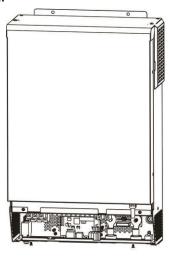
Configuración recomendada del módulo PV

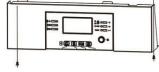
Especificación del módulo	Energía solar total de entrada	Entrada solar	Q'ty de módulos
FOTOvoltaico. (referencia)	1500 W	6 piezas en serie	6 piezas
- 250Wp	2000W	8 piezas en serie	8 piezas

- Vmp: 30.7Vdc	2750 W	11 piezas en serie	11 piezas
- Imp: 8.15A - Voc: 37.4Vdc - Isc: 8.63A - Celdas: 60	3000W	6 piezas en serie 2 cadenas en paralelo	12 piezas
- Celuas. 60	4000W	8 piezas en serie 2 cadenas en paralelo	16 piezas
	5000 W	10 piezas en serie 2 cadenas en paralelo	20 piezas

Asamblea Final

Después de conectar todos los cableados, por favor coloque la cubierta inferior de nuevo atornillando dos tornillos como se muestra a continuación.





Conexión de comunicación

Conexión serie

Por favor, utilice el cable de comunicación suministrado para conectarse al inversor y al PC. Inserte el CD incluido en una computadora y siga las instrucciones en pantalla para instalar el software de monitoreo. Para el funcionamiento detallado del software, consulte el manual de usuario del software dentro del CD.

Conexión Bluetooth

Esta unidad está equipada con un transmisor Bluetooth. Descargue la APLICACIÓN "WatchPower" desde Google Play o Google Store. Una vez que se descarga la APLICACIÓN, puede conectar la APLICACIÓN "WatchPower" a su inversor con la contraseña "123456". La distancia de comunicación es de aproximadamente 6 ~ 7 metros.



Señal de contacto seco

Hay un contacto seco (3A/250VAC) disponible en la parte inferior del panel de visualización. Podría usarse para entregar señal al dispositivo externo cuando el voltaje de la batería alcanza el nivel de advertencia.

Estado de la unidad	·	condición			Puerto de contacto seco:	
				NC & C	NO & C	
apagar	La unidad est	a apagada y n	o se alimenta ninguna salida.	cerrar	abrir	
	La salida se a	limenta desde	la utilidad.	cerrar	abrir	
	La salida se alimenta de		Voltaje de la batería < Bajo voltaje de advertencia de CC	abrir	cerrar	
Encendido	la batería o solar.	establecido como SUb o USb	Voltaje de la batería > El valor de configuración en el Programa 13 o la carga de la batería alcanza la etapa flotante	cerrar	abrir	
		El programa 01 se establece	Voltaje de la batería < Valor de configuración en Programa 12	abrir	cerrar	
		como Sbu	Voltaje de la batería > El valor de configuración en el Programa 13 o la carga de la batería alcanza la etapa flotante	cerrar	abrir	

operación

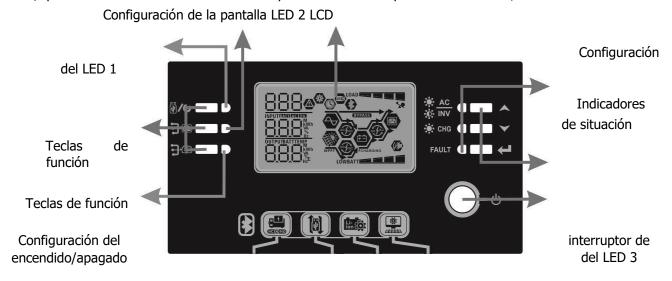
Encendido/apagado



Una vez que la unidad se haya instalado correctamente y las baterías estén bien conectadas, simplemente presione el interruptor de encendido /apagado (ubicado en el panel de visualización) para encender la unidad.

Panel de operación y visualización

El panel de operación y visualización, que se muestra en el siguiente gráfico, se encuentra en el panel frontal del inversor. Incluye seis indicadores, seis teclas de función, interruptor de encendido/apagado y una pantalla LCD, que indica el estado de funcionamiento y la información de potencia de entrada/salida.



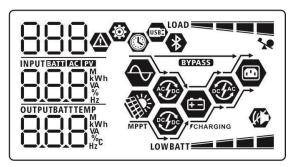
indicadores

mulcadores		_		_
Indicad	or LED	Color	Sólido/Parpadeo	Mensajes
Configuració	n del LED 1	verde	Sólido encendido	Salida alimentada por la utilidad
Configuració	n del LED 2	verde	Sólido encendido	Salida alimentada por PV
Configuració	n del LED 3	verde	Sólido encendido	Salida alimentada por batería
	. T	vordo	Sólido encendido	La salida está disponible en modo de derivación
Indicadores	AC INV	verde	centelleante	La salida es alimentada por batería en modo inversor
de		voudo	Sólido encendido	La batería está completamente cargada
situación	-¦Ċ- CHG	verde	centelleante	La batería se está cargando.
		voi o	Sólido encendido	Modo de falla
	FAULT	rojo	centelleante	Modo de advertencia

Teclas de función

tecl	la de función	descripción
	Esc	Modo de configuración de salida
₩/७	Configuración de la función USB	Seleccione las funciones USB OTG
A	hacia arriba	A la última selección
~	abajo	A la siguiente selección
←	entrar	Para confirmar la selección en el modo de configuración o entrar en el modo de configuración

Iconos de pantalla LCD



icon	0	Descripción de la función		
Información de	origen de ent	rada		
AC		Indica la entrad	a de CA.	
PV		Indica la entrad	a pv	
INPUT BATHAG IPVI		Indique el voltaje de entrada, la frecuencia de entrada, el voltaje fotovoltaico, la corriente del cargador, la alimentación del cargador, el voltaje de la batería.		
Programa de co	nfiguración e	información de	errores	
888 🚳		Indica los programas de configuración.		
		Indica los códig	os de advertencia y error.	
		Advertencia: parpadeo con código de advertencia.		
888@		Fallo: iluminación con código de fallo		
Información de	salida			
OUTPUTBATTTEMP KWH VA			je de salida, la frecuencia de salida, el porcentajo en VA, la carga en vatios y la corriente de desca	
Información de	la batería			
BATT ===			le batería en un 0-24%, 25-49%, 50-74% y 75-1 ería y el estado de carga en el modo de línea.	100%
En el modo AC, p	resentará el esta	ado de carga de l	a batería.	
estado	Voltaje de la b	atería	Pantalla LCD	
	<2V/célula		4 barras parpadearán en turnos.	
constante	2 ~ 2.083V/célula		La barra inferior estará en y las otras tres barras parpadearán por turnos.	
Modo actual / constante	2.083 ~ 2.167V/célula		Las dos barras inferiores estarán en y las otras dos barras parpadearán por turnos.	
Modo de voltaje	> 2.167 V/célula		Las tres barras inferiores estarán en y la barra superior parpadeará.	
	Modo flotante. Las baterías están completamente cargadas.		4 bares estarán encendidos.	

Porcentaje de carga	Voltaje de la batería	Pantalla LCD		
	< 1,85 V/célula	LOWBATT		
	1.85V/célula ~ 1.933V/célula	BATT		
Carga >50%	1.933V/celda ~ 2.017V/celda	BATT		
	> 2.017V/célula	BATT SEE SEE		
	< 1,892 V/célula	LOWBATT		
	1.892V/celda ~ 1.975V/célula	BATT		
Carga < 50%	1.975V/celda ~ 2.058V/celda	BATT		
	> 2,058 V/célula	BATT		
nformación de carga		5 7 1		
\$ •	Indica sobrecarga.			
	Indica el nivel de carga por 0-	24%, 25-49%, 50-74% y 75-100%.		
	0%~24%	25%~49%		
LOAD	LOAD	LOAD		
	50%~74%	75%~100%		
	LOAD	LOAD		
información de operació	on de modo			
\bullet	Indica que la unidad se conec	ta a la red principal.		
MPPT	Indica que la unidad se conec	Indica que la unidad se conecta al panel fotovoltaico.		
BYPASS	Indica que la carga es suminis	Indica que la carga es suministrada por la alimentación de la utilidad		
B	Indica que el circuito del carga funcionando.	Indica que el circuito del cargador de servicios públicos está funcionando.		
	Indica que el circuito del carga	Indica que el circuito del cargador solar está funcionando.		
	Indica que el circuito inversor	Indica que el circuito inversor CC/CA está funcionando.		
	Indica que la alarma de la uni	Indica que la alarma de la unidad está desactivada.		
*	Indica que Bluetooth está con	Indica que Bluetooth está conectado.		
USB	Indica que el disco USB está c	Indica que el disco USB está conectado.		
		Indica la configuración del temporizador o la visualización de tiempo		

Configuración de LCD

Configuración general

Después de presionar y mantener presionado el botón " durante 3 segundos, la unidad entrara mod de configuración. Pulse el botón " o " para seleccionar la configuración de programas. Y luego, presione el botón " para confirmar la selección o el botón " para de la configuración de programas. Y luego, presione el botón " para confirmar la selección o el botón " para de la configuración de programas. Y luego, presione el botón " para confirmar la selección o el botón " para de la configuración de programas. Y luego, presione el botón " para confirmar la selección o el botón " para de la configuración de programas. Y luego, presione el botón " para confirmar la selección o el botón " para de la configuración de programas. Y luego, presione el botón " para confirmar la selección o el botón " para de la configuración de programas. Y luego, presione el botón " para confirmar la selección o el botón " para de la configuración de programas. Y luego, presione el botón " para confirmar la selección o el botón " para de la configuración de programas. Y luego, presione el botón " para de la configuración de programas de la configuración de la c

Configuración de programas:

programa	descripción	Opción seleccionable	
00	Modo de configuración de salida	escapar CO ©	
		Utilidad primero (predeterminado)	La utilidad proporcionará energía a las cargas como primera prioridad. La energía solar y de la batería proporcionará energía a las cargas solo cuando la energía de los servicios públicos no esté disponible.
01	Prioridad de origen de salida: para configurar la prioridad de la fuente de alimentación de carga	Solar primero	La energía solar proporciona energía a las cargas como primera prioridad. Si la energía solar no es suficiente para alimentar todas las cargas conectadas, la energía de los servicios públicos suministrará energía solar a las cargas al mismo tiempo. La energía de la batería proporciona energía a las cargas solo cuando la energía solar y la energía de los servicios públicos no están disponibles.
		Prioridad de SBU	La energía solar proporciona energía a las cargas como primera prioridad. Si la energía solar no es suficiente para alimentar todas las cargas conectadas, la energía de la batería suministrará energía a las cargas al mismo tiempo. La utilidad proporciona energía a las cargas solo cuando el voltaje de la batería cae a un voltaje de advertencia de bajo nivel o al punto de configuración en el

02	Corriente de carga máxima: Para configurar la corriente de carga total para cargadores solares y de servicios públicos. (Máx. corriente de carga e corriente de carga de servicios públicos + corriente de carga solar)	60A (predeterminado) 60A (predeterminado) 60A (predeterminado)	El rango de configuración es de 10A a 80A y el incremento de cada clic es de 10A.
			I
		Dispositivos (predeterminado)	Si se selecciona, el rango de voltaje de entrada de CA aceptable estará dentro de 90-280VAC.
	Rango de voltaje de	IRPL	
03	entrada de CA	SAI 💮	Si se selecciona, el rango de voltaje de entrada de CA aceptable estará dentro de 170-280VAC.
		UPS	
		Deshabilitar el modo de guardado (valor predeterminado)	Si se desactiva, no importa que la carga conectada sea baja o alta, el estado de encendido / apagado de la salida del inversor no se verá efectuado.
04	Activar/desactivar el modo de ahorro de energía	SdS	
		Activar modo de guardado	Si se habilita, la salida del inversor se apagará cuando la carga conectada sea bastante baja o no se detecte.
		SEN	
		AGM (predeterminado)	inundado
05	Tipo de batería	86-	FLd
		Definido por el usuario	Si se selecciona "Definido por el usuario", el voltaje de carga de la batería y el voltaje de corte de CC bajo se pueden configurar en los programas 26, 27 y 29.
		USE	

		Batería Pylontech	Si se selecciona, los programas de 02, 26, 27 y 29 se configurarán automáticamente. No hay necesidad de más ajuste.
		PYL	
		Batería WECO	Si se selecciona, programas de 02, 12, 26, 27 y 29 se configurarán automáticamente por proveedor
		υEC	de baterías recomendado. No hay necesidad de más ajustes.
		Batería Soltaro	Si se selecciona, los programas de 02, 26, 27 y 29 se configurarán automáticamente. No hay necesidad de más ajuste.
		50L	
		Batería BAK	Si se selecciona, los programas de 02, 26, 27 y 29 se configurarán automáticamente. No hay necesidad de más ajuste.
		6AF	
06	Reinicio automático cuando se produce una sobrecarga	Reiniciar deshabilitar (predeterminado)	Reiniciar activar
	se produce dria sobrecarga	LHd	L+E
07	Reinicio automático cuando se produce un exceso de temperatura	Reiniciar deshabilitar (predeterminado)	Reiniciar activar
	temperatura	Ł Fd	FFE
20	V II	08 © 220V	230V (predeterminado)
08	Voltaje de salida	220 [,]	230 _′

		240V	
		240,	
09	Frecuencia de salida	50 Hz (predeterminado)	60 Hz
		50 _{Hz}	50 _{Hz}
	Máxima corriente de carga de servicios públicos	2A	10A
11	Nota: Si el valor de configuración en el programa 02 es menor que el del programa en 11, el inversor aplicará la carga	5.	IO^
	actual del programa 02 para cargador de servicios públicos.	20A	30A (predeterminado)
		20.	30.
		40A	50A @
		40.	50.
		60A	70A
		60 _°	70^
		80A	
		80.	

12	Ajuste del punto de voltaje de nuevo a la fuente de servicios públicos al seleccionar "SBU"	configuración	El rango de configuración es de 44V a 57V y el incremento de cada clic es de 1V.
	(prioridad SBU) o "SUB" (solar primero) en el programa 01.	5% (predeterminado) BATT BATT **	Si se selecciona "Batería WECO" en el programa 05, el valor de configuración se fijará en el 5% de la capacidad de la batería conectada.
13	Ajuste del punto de voltaje al modo de batería al seleccionar "SBU" (prioridad SBU) o "SUB" (solar primero) en el programa 01.	Batería totalmente cargada	El rango de configuración es de 48V a 64V y el incremento de cada clic es de 1V.
		.,	
		configuración predeterminada: 54V	
		Ś"4 _'	
		10% (predeterminado)	Si se selecciona "Batería WECO" en el programa 5, este valor de parámetro se mostrará en porcentaje y la configuración del valor se basa en el porcentaje de capacidad de la batería. El rango
			de configuración es de 10% a 100%. El incremento de cada clic es del 5%.
16	Prioridad de origen del cargador: para		trabajando en modo de línea, en cargador se puede programar de la

configurar la prioridad del origen del cargador	Solar primero	La energía solar cargará la batería como primera prioridad. La utilidad cargará la batería solo cuando la energía solar no esté disponible.
	La utilidad primero	La utilidad cargará la batería como primera prioridad. La energía solar cargará la batería solo cuando la energía de los servicios públicos no esté disponible.
	CSE	
	Solar y Servicios Públicos (Valor predeterminado)	La energía solar y los servicios públicos cargarán la batería al mismo tiempo.
	SNU	
	Sólo solar	La energía solar será la única fuente de cargador sin importar si la utilidad está disponible o no.
	050	
	ahorro de energía, solo la ener	ciona en modo batería o modo de gía solar puede cargar la batería. La a si está disponible y es suficiente.

18	Control de alarmas	Alarma encendía (valor predeterminado)	Alarma apagada
		P0U	60F
19	Retorno automático a la pantalla de visualización predeterminada	Volver a la pantalla de visualización predeterminada (predeterminada)	Si se selecciona, no importa cómo los usuarios cambien la pantalla de visualización, volverá automáticamente a la pantalla de visualización predeterminada (voltaje de entrada / voltaje de salida) después de que no se presione ningún botón durante 1 minuto.

		Manténgase en la última pantalla	Si se selecciona, la pantalla de visualización permanecerá en la última pantalla que el usuario finalmente cambia.
		FEP	
20	Control de retroiluminación	Retroiluminación encendida (valor predeterminado)	Luz de fondo apagada
		LON	LOF
22	Pitidos mientras se interrumpe la fuente	Alarma encendía (valor predeterminado)	Alarma apagada
	primaria	AON	ROF
23	Omisión de sobrecarga:	Omitir deshabilitación (predeterminado)	Habilitar omisión
	Cuando está activada, la unidad se transferirá al modo de línea si se produce una sobrecarga en	23 ®	53 ®
	el modo de batería.	69d	6 9 E
25	Código de error de registro	Habilitar registro	Deshabilitar registros (predeterminado)
		FEN	FdS
26	Voltaje de carga a granel (voltaje C.V)	configuración predeterminada: 56.4V	Si se selecciona autodefino en el programa 5, este programa se puede configurar. El rango de configuración es de 48.0V a 64.0V. El incremento de cada clic es 0,1 V.

27	Voltaje de carga flotante	configuración predeterminada: 54.0V	Si se selecciona autodefino en el programa 5, este programa se puede configurar. El rango de configuración es de 48.0V a 64.0V. El incremento de cada clic es de 0,1 V.
28	Modo de salida de CA *Esta configuración es capaz de configurar sólo cuando el inversor está en modo de espera, Asegúrese de que el interruptor de encendido / apagado está en estado "APAGADO".	Single: Este inversor se utiliza en aplicación monofásica. Cla Solution Fase L1: Cla Solution Fase L3:	Paralelo: Este inversor es operado en sistema paralelo. PRL Fase L2: 28 302
		3P3	
29	Bajo voltaje de corte de CC	configuración predeterminada: 42.0V 29 © COU BATT COU BATT COU COU COU COU COU COU COU C	Si se selecciona autodefino en el programa 5, este programa se puede configurar. El rango de configuración es de 40.0V a 54.0V. El incremento de cada clic es de 0,1 V. El voltaje de corte de CC bajo se fijará al valor de configuración sin importar qué porcentaje de carga esté conectado.
32	Tiempo de carga a granel (Etapa C.V)	Automáticamente (predeterminado):	Si se selecciona, el inversor juzgará este tiempo de carga automáticamente.

		5 minutos	El rango de configuración es de 5 min a 900 min. El incremento de cada clic es de 5 min.
		5 900 minutos	
		35 @	
		900	
		Si se selecciona "USAR" en el puede configurar.	programa 05, este programa se
		Ecualización de la batería	Desactivación de ecualización de la batería (Valor predeterminado)
33	Ecualización de la batería	EEN	22
		Si se selecciona "Inundado" o	"Definido por el usuario" en el
		programa 05, se puede configi El valor predeterminado es	urar este programa. El rango de configuración es de
34	Voltaje de ecualización de la batería	58.4V. 34	48V ~ 64V. El incremento de cada clic es de 0,1 V.
35	Tiempo igualado de la batería	60min (predeterminado)	El rango de configuración es de 5min a 900min. El incremento de cada clic es de 5 minutos.
		60	
		120min (predeterminado)	El rango de configuración es de 5min a 900 min. El incremento de cada clic es de 5 min.
36	Tiempo de espera igualado de la batería	36 🛮	
		120	

37	Intervalo de ecualización	30days (predeterminado)	El intervalo de configuración es de 0 a 90 días. El incremento de cada clic es de 1 día
		304	
		habilitar	Deshabilitar (predeterminado)
		REN	RdS
39	Ecualización activada inmediatamente	es enab estar configurado. Si se selecciona "Habilitar"	dirigido en el programa 33, este programa puede ed en este programa, es para activar
		inmediatez de ecualización de la batería ". Si se selecciona	ely y lcd página principal mostrará Cancelará la función de ecualización
		"Desactivar", hasta el siguiente equalizatio activado	n llega el tiempo basado en el programa 37
			no se mostrará en la página principal de la pantalla LCD.
40	Restablecer todos los datos almacenados para la energía generada por pv y	No restablecido (predeterminado)	restablecimiento
	energía de carga de salida	Net	rSE
		No restablecido(predeterminado)	restablecimiento
93	Borrar todo el registro de	93 🏻	93 🚳
	datos	NFF	FSE
		3 días	5 días
94	Intervalo de registro de datos registrado *El número máximo de registro de datos es 1440. Si es más de 1440, volverá a escribir el primer registro.	3	5
		10 días (predeterminado)	20 días
		10	20

		30 días	60 días
		30	60
95	Configuración de tiempo : minuto	95 % al N	Para la configuración de minutos, el rango es de 00 a 59.
96	Configuración de tiempo : hora	96 % HOU O	Para la configuración de la hora, el rango es de 00 a 23.
97	Configuración de hora: día	97 % 884 1	Para la configuración del día, el rango es de 00 a 31.
98	Configuración de tiempo: mes	98 © © -00	Para la configuración del mes, el rango es de 01 a 12.
99	Configuración de tiempo : año	99 % YER 19	Para la configuración del año, el rango es de 17 a 99.

Configuración funcional

Hay tres teclas de función en el panel de visualización para implementar funciones especiales como USB OTG, configuración del temporizador para la prioridad de la fuente de salida y configuración del temporizador para la prioridad de la fuente del cargador.

1. Configuración de la función USB

Inserte un disco USB OTG en el puerto USB (). Mantenga presionado el botón "" durante 3 segundos para ingresar al USB $^{\circ}$ / $^{\circ}$

Modo de instalación. Estas funciones incluyen la actualización del firmware del inversor, la exportación del registro de datos y la reescritura de parámetros internos desde el disco USB.

procedimiento	Pantalla LCD
Paso 1: Mantenga presionado el botón "" durante 3 segundos para ingresar al modo de	
configuración de la función USB. 🖥 🖰	

Paso 2: Prensa " o " o " para entrar en la configuración seleccionable programas (descripciones detalladas en el paso 3).

UPC **® ⊜** SEŁ LOG

Paso 3: Por favor, seleccione la configuración del programa siguiendo el procedimiento

programa #	Procedimiento de operación	Pantalla LCD
関/む: Actualizar firmware	Esta función es para actualizar el firmware del inversor. Si se necesita actualizar el firmware, consulte con su distribuidor o instalador para obtener instrucciones detalladas.	
Reescribir parámetros internos	Esta función consiste en sobrescribir todos los ajustes de parámetros (archivajustes en el disco USB On-The-Go de una configuración anterior o duplicar del inversor. Por favor, consulte con su distribuidor o instalador para obtene detalladas.	la configuración
	Pulse el botón "" para exportar el registro de datos desde el inversor al disco USB. Si la función seleccionada está lista, la pantalla LCD mostrará "". Pulse el botón "" para confirmar la selección de nuevo.	L85 ∞ ©
Exportar registro de datos	 Presione el botón "" para seleccionar "Sí", el LED 1 parpadeará una vez cada segundo durante el proceso. Solo se mostrará y todos los LED estarán encendidos una vez completada esta acción. Luego, presione el botón " " para volver a la pantalla principal. O presione el botón "" para seleccionar "No" para volver a la pantalla principal. 	L06 © © 985 ∩0

Si no se presiona ningún botón durante 1 minuto, volverá automáticamente a la pantalla principal.

Mensaje de error para las funciones USB On-The-Go:

Código de error	Mensajes
UO I	No se detecta ningún disco USB.
500	El disco USB está protegido contra la copia.
U03	El documento dentro del disco USB contiene el formato incorrecto.

Si se produce algún error, el código de error solo se mostrará durante 3 segundos. Después de 3 segundos, volverá automáticamente a la pantalla principal.

2. Configuración del temporizador para la prioridad del origen de salida

Esta configuración del temporizador es configurar la prioridad de origen de salida por día.

procedimiento	Pantalla LCD
Paso 1: Mantenga presionado el botón "" durante 3 segundos para ingresar al modo de configuración del temporizador para la prioridad de la fuente de salida.	

Paso 2: Prensa " o " o " para entrar en los programas seleccionables (detalle descripciones en el paso 3).

Paso 3: Por favor, seleccione la configuración del programa siguiendo cada procedimiento.

programa #	Procedimiento de operación	Pantalla LCD
₩/७	Pulse el botón "" para configurar utility first timer. Presione el botón "" para seleccionar la hora de mirar fijamente. Pulse el botón "" o "" para ajustar los valores y pulse (a) / (b) (a) (b) (b) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c	US6 © 00 23
	Presione el botón "" para configurar Solar First Timer. Presione el botón "" para seleccionar la hora de mirar fijamente. Pulse el botón "" o "" para ajustar los valores y pulse pu	SUb © 00 23
]	Pulse el botón "" para configurar el temporizador de prioridad SBU. Presione el botón "" para seleccionar la hora de mirar fijamente. Pulse el botón "" o "" para ajustar los valores y pulse "" para confirmar. Pulse el botón "" para seleccionar la hora de finalización. Presione el botón "" o "" para ajustar los valores, presione el botón "" para confirmar.	S6U ♥ 00 23

Pulse el botón "" para salir del modo de configuración.

3. Configuración del temporizador para la prioridad de origen del cargador

Esta configuración del temporizador es configurar la prioridad de origen del cargador por día.

Esta configuración del temponizador es configurar la prioridad de origen del cargador por dia.		
procedimiento	Pantalla LCD	
Paso 1: Mantenga presionado el botón "" durante 3 segundos para ingresar al modo de configuración del temporizador para cargar la prioridad de la fuente. Paso 2: Prensa " o " para entrar en los programas seleccionables (detalle	. CSO ◎ SNU NSN	
descripciones en el paso 3).	000	

Paso 3: Por favor, seleccione la configuración del programa siguiendo cada procedimiento

programa #	Procedimiento de operación Pantalla Lo	
∰/ʊ	Presione el botón "" para configurar Solar First Timer. Presione el botón "" para seleccionar la hora de mirar fijamente. Pulse el botón "" o "" para ajustar los valores y pulse () () () () () () () () () () () () ()	CSO ♥ 00 23

	botón "" para confirmar. Los valores de configuración son de 00 a 23, con un incremento de 1 hora.	
	Presione el botón "" para configurar solar &utility timer. Presione el botón	
	"" para seleccionar la hora de mirar fijamente. Pulse el botón "" o "" para	
] •	ajustar los valores y pulse """ para confirmar. Pulse el botón "" para seleccionar la hora de finalización. Presione el botón "" o "" para ajustar los valores, presione el botón "" para confirmar. "" Los valores de configuración son de 00 a 23, con un incremento de 1 hora.	SNU © 00 23
] \$	Presione el botón "" para configurar el temporizador solar solamente. Presione el botón "" para seleccionar la hora de mirar fijamente. Pulse el botón "" o "" para ajustar los valores y pulse "" "" para confirmar. Pulse el botón "" para seleccionar la hora de finalización. Presione el botón "" o "" para ajustar los valores, presione el botón "" para confirmar.	050 © 00 23

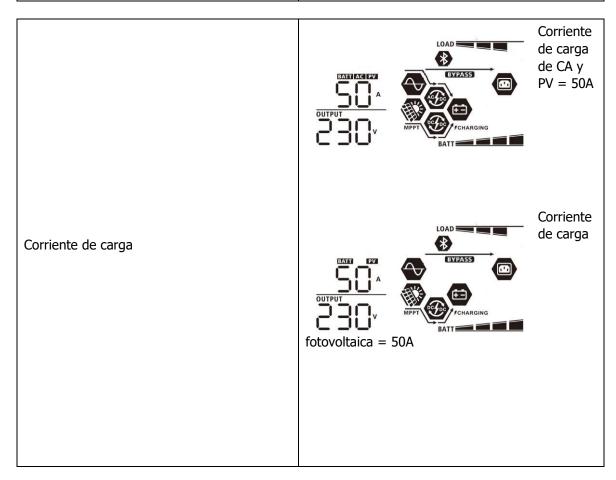
Pulse el botón "" para salir del modo de configuración. 🖫/ひ

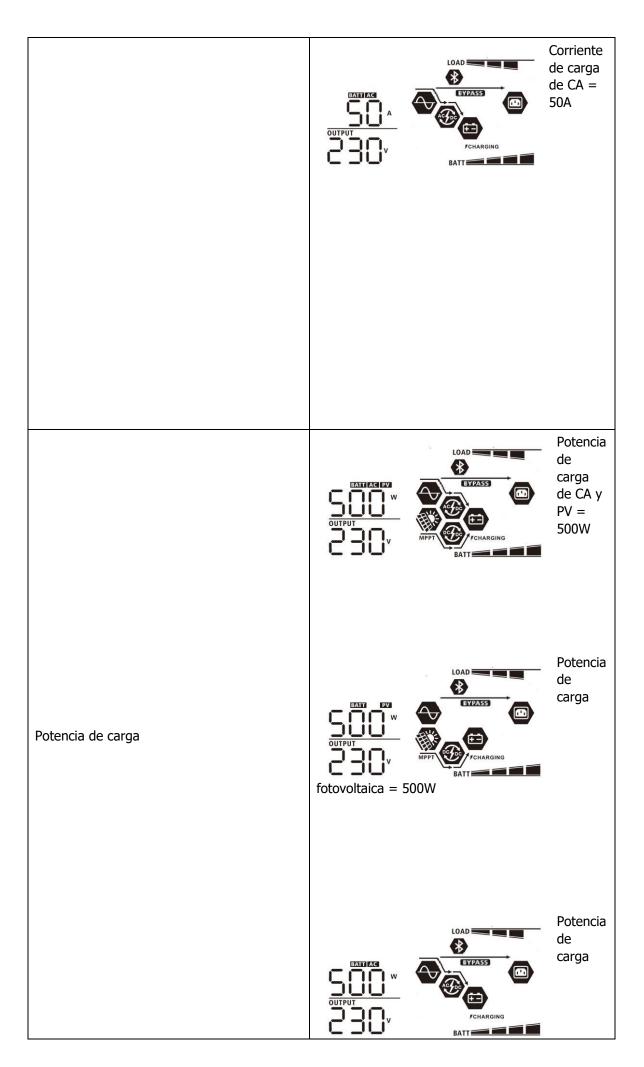
Configuración de pantalla

La información de la pantalla LCD se cambiará por turnos pulsando la tecla " ". La información seleccionable se cambia como la tabla siguiente en orden.

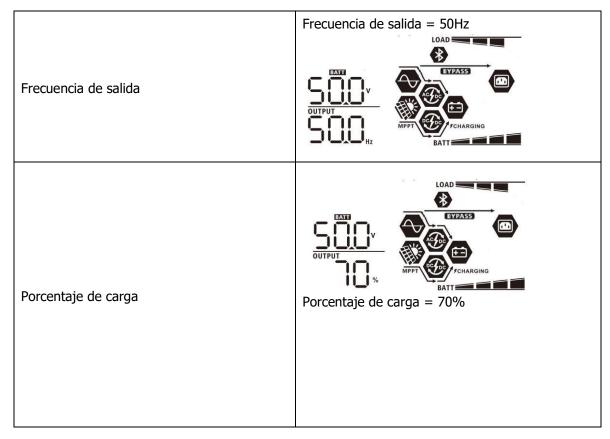
Información seleccionable	Pantalla LCD
	Voltaje de entrada = 230V, voltaje de salida = 230V
Voltaje de entrada/voltaje de salida (Pantalla de visualización predeterminada)	INPUT AC BYPASS OUTPUT WAS A CONTROL OF THE PROPERTY OF THE P
Frecuencia de entrada	Frecuencia de entrada = 50Hz INPUT AS OUTPUT V MPPT MP

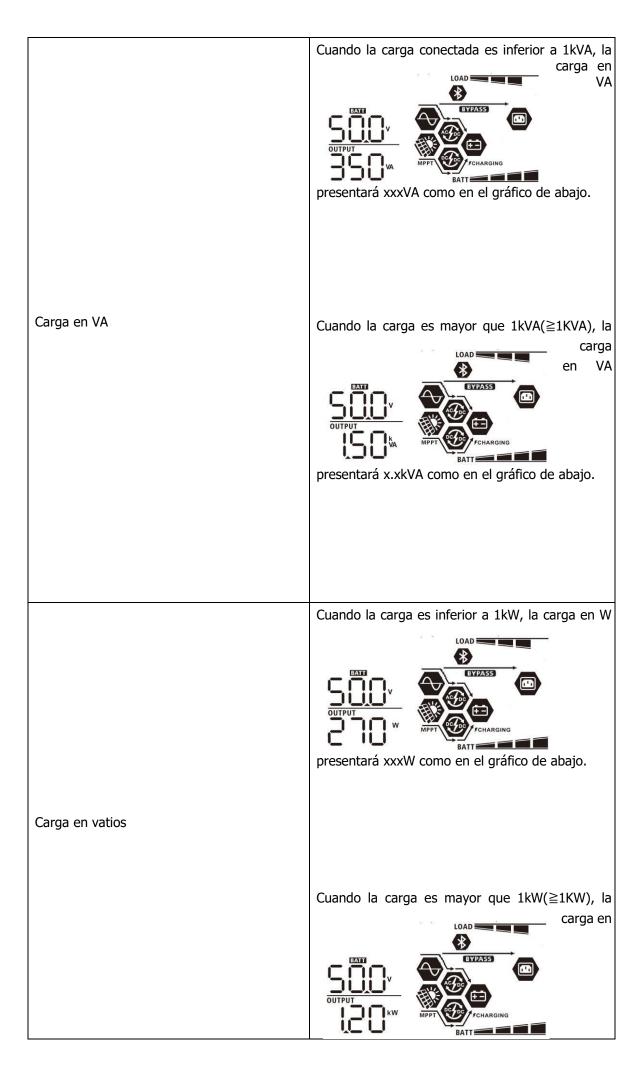
	Voltaje fotovoltaico = 260V
Voltaje fotovoltaico	INPUT PV OUTPUT PV MPPT PC / CHARGING BATT
	Corriente fotovoltaica = 2.5A
Corriente fotovoltaica	OUTPUT V BYPASS OUTPUT V BYPASS FATT BATT
	Potencia fotovoltaica = 500W
Potencia fotovoltaica	INPUT PV BYPASS OUTPUT W MPPT SCHARGING BATT



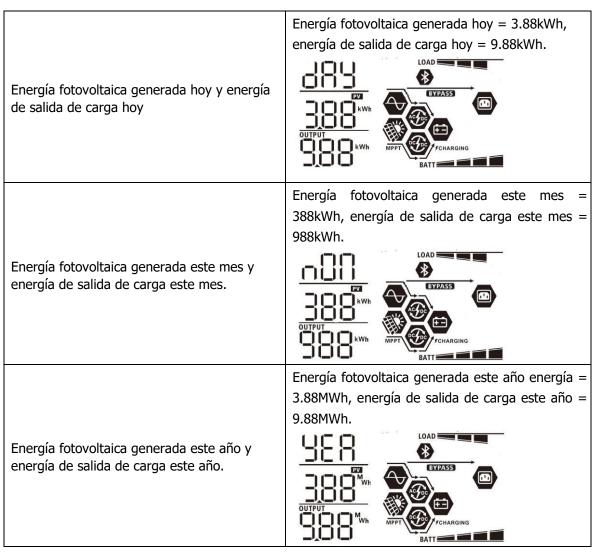


	T
	de CA = 500W
	Voltaje de la batería = 50.0V, voltaje de salida =
	230V
	LOAD
	BATTI
Voltaje de la batería y voltaje de salida	BATT BYPASS
	OUTPUT
	V MPPT CHARGING
	BATT





	W presentará x.xkW como debajo del gráfico.
Voltaje de la batería/corriente de descarga de CC	Voltaje de la batería = 50.0V, corriente de descarga = 50A



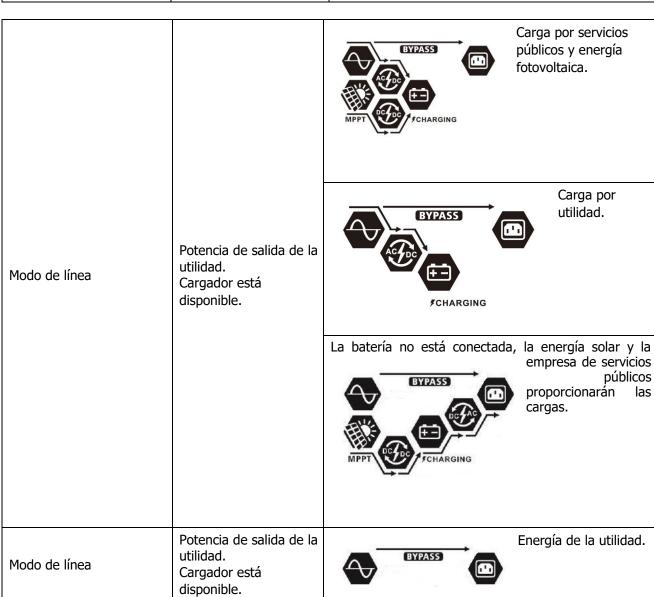
	T
	Energía fotovoltaica total hasta ahora =
Energía fotovoltaica generada totalmente y energía total de salida de carga.	38.8MWh, Energía de salida de carga total hasta
	ahora = 98.8MWh.
	OUTPUT MWh MIPPT PCHARGING
	Fecha real 28 de noviembre de 2017.
Fecha real.	LOAD STPPASS NIPPT BATT BA
	Hora real 13:20.
tiempo real.	LOAD TYPASS TO TCHARGING BATT
Comprobación de la versión de la CPU principal.	CPU principal versión 00014.04.
Comprobación de la versión de la CPU secundaria.	CPU secundaria versión 00001.23.

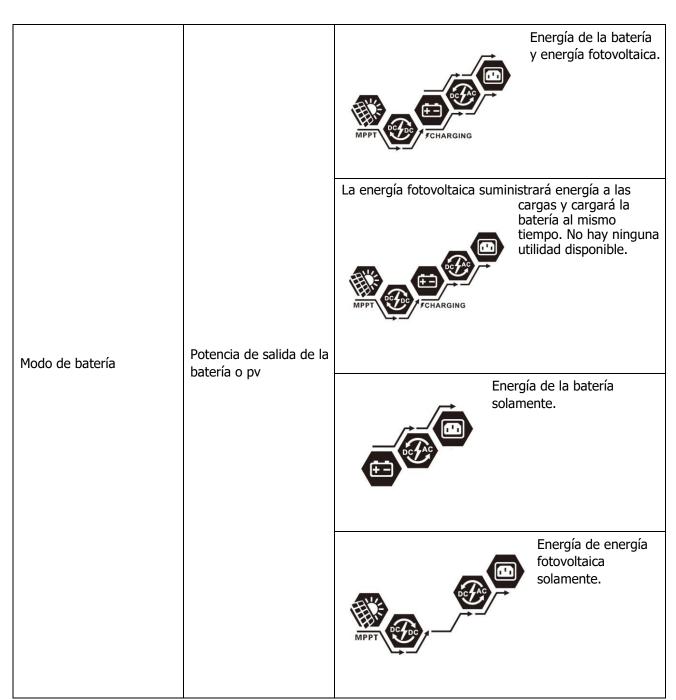
Comprobación de la versión de Bluetooth.	Bluetooth versión 00001.03.
--	-----------------------------

Descripción del modo de funcionamiento

Modo de funcionamiento	Comportamientos	Pantalla LCD
		La batería se carga utilidad.
Modo de espera / Modo		La batería con energía
de ahorro de energía nota: *Modo de espera: El inversor aún no está encendido, pero en este momento, el inversor	La unidad no suministra	fotovoltaica.
puede cargar la batería sin salida de CA. *Modo de ahorro de energía: Si está habilitado, la salida del inversor estará apagada cuando la carga conectada sea bastante baja o no se	ninguna salida, pero aún puede cargar baterías.	La batería se carga utilidad y la utilidad energía
detecte.		fotovoltaica.
		Sin carga.
Modo de falla nota: *Modo de falla: Los errores son causados por errores dentro del circuito o razones externas como sobretemperatura, salida cortocircuitada, etc.	La energía fotovoltaica y los servicios públicos pueden cargar baterías.	Carga por servicios públicos y energía fotovoltaica.

Carga por utilidad.
Carga por energía fotovoltaica.
Sin carga.
Carga por servicios





Código de referencia de errores

Código de error	Evento de error	Icono en
01	El ventilador está bloqueado cuando el inversor está apagado.	F0 I
)2	Sobretemperatura	F02
03	El voltaje de la batería es demasiado alto	F83
04	El voltaje de la batería es demasiado bajo	F04
05	Los componentes internos del convertidor detectan la salida cortocircuitada o sobretemperaturada.	F0S
06	El voltaje de salida es demasiado alto.	F06
07	Tiempo de ejecución de sobrecarga	F07
08	El voltaje del bus es demasiado alto	F08
09	Error de inicio suave del bus	F09
10	PV sobre corriente	F 10

11	Pv sobre voltaje	FII
12	DCDC sobre corriente	E 15
51	Sobre corriente o sobretensión	F5 I
52	El voltaje del bus es demasiado bajo	F52
53	Error de arranque suave del inversor	F53
55	Sobre voltaje de CC en la salida de CA	FSS
57	La conexión de la batería está abierta	FS7
58	Error del sensor actual	FS8

Indicador de advertencia

Código de advertencia	Evento de advertencia	Alarma audible	Icono parpadeando
01	El ventilador está bloqueado cuando el inversor está encendido.	Pitido tres veces cada segundo	
02	Sobretemperatura	ninguno	820
03	La batería está sobrecargda	Pitido una vez cada segundo	<u> </u>
04	Batería baja	Pitido una vez cada segundo	[] \ ⊗
07	sobrecarga	Pitido una vez cada 0,5 segundos	LOAD
10	Reducción de la potencia de salida	Pitido dos veces cada 3 segundos	<u> </u>
32	Comunicación interrumpida	ninguno	324
Eq	Ecualización de la batería	ninguno	E9 &
ВР	La batería no está conectada	ninguno	6 P @

ECUALIZACIÓN DE LA BATERÍA

La función de ecualización se agrega al controlador de carga. Revierte la acumulación de efectos químicos negativos como la estratificación, una condición donde la concentración de ácido es mayor en la parte inferior de la batería que en la parte superior. La ecualización también ayuda a eliminar los cristales de sulfato que podrían haberse acumulado en las placas. Si no se controla, esta condición, llamada sulfatación, reducirá la capacidad total de la batería. Por lo tanto, se recomienda igualar la batería periódicamente.

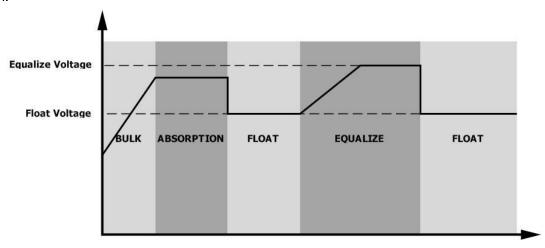
· Cómo aplicar la función de ecualización

Primero debe habilitar la función de ecualización de la batería en el programa de configuración de LCD 33 de monitoreo. A continuación, puede aplicar esta función en el dispositivo por cualquiera de los métodos siguientes:

- 1. Establecer el intervalo de ecualización en el programa 37.
- 2. Ecualización activa inmediatamente en el programa 39.

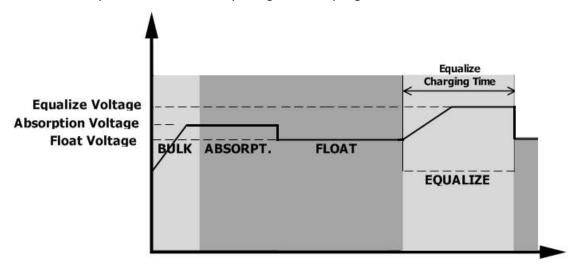
Cuándo ecualizar

En la etapa de flotación, cuando se llega al intervalo de ecualización de configuración (ciclo de ecualización de la batería), o la ecualización está activa inmediatamente, el controlador comenzará a entrar en la etapa de ecualización.

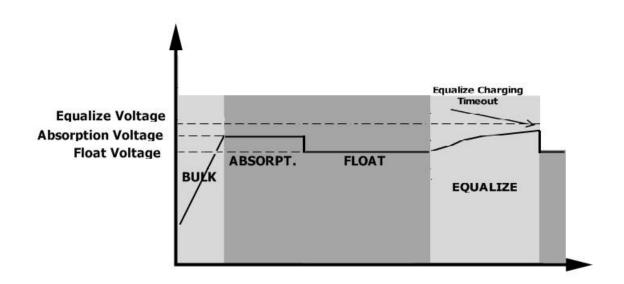


Igualar el tiempo de carga y el tiempo de espera

En la etapa de ecualización, el controlador suministrará energía para cargar la batería tanto como sea posible hasta que el voltaje de la batería aumente al voltaje de ecualización de la batería. Luego, se aplica la regulación de voltaje constante para mantener el voltaje de la batería en el voltaje de ecualización de la batería. La batería permanecerá en la etapa de ecualizar hasta que llegue el tiempo igualado de la batería.



Sin embargo, en la etapa de ecualización, cuando el tiempo igualado de la batería ha expirado y el voltaje de la batería no se eleva al punto de voltaje de ecualización de la batería, el controlador de carga extenderá el tiempo igualado de la batería hasta que el voltaje de la batería alcance el voltaje de ecualización de la batería. Si el voltaje de la batería sigue siendo inferior al voltaje de ecualización de la batería cuando la configuración de tiempo de espera igualado de la batería ha terminado, el controlador de carga detendrá la ecualización y volverá a la etapa de flotación.



características técnicas

Tabla 1 Especificaciones del modo de línea

MODELO INVERSOR	5KW	
Forma de onda de voltaje de entrada	Sinusoidal (utilidad o generador)	
Voltaje de entrada nominal	230 Vca	
Voltaje de baja pérdida	170Vac± 7V (UPS) 90Vac± 7V (Electrodomésticos)	
Voltaje de retorno de baja pérdida	180Vac± 7V (UPS); 100Vac± 7V (Electrodomésticos)	
Alto voltaje de pérdida	280Vac± 7V	
Alto voltaje de retorno de pérdida	270Vac± 7V	
Voltaje máximo de entrada de CA	300 Vca	
Frecuencia de entrada nominal	50Hz / 60Hz (detección automática)	
Baja frecuencia de pérdida	40± 1 Hz	
Baja frecuencia de retorno de pérdida	42± 1 Hz	
Alta frecuencia de pérdida	65± 1Hz	
Alta frecuencia de retorno de pérdida	63± 1Hz	
Protección contra cortocircuitos de salida	Modo de línea: Disyuntor Modo de batería: Circuitos electrónicos	
Eficiencia (modo de línea)	>95% (Carga nominal R, batería cargada)	
Tiempo de transferencia	10ms típicos (UPS); 20ms típicos (Electrodomésticos)	
Reducción de la potencia de salida: Cuando el voltaje de entrada de CA cae a 95V o 170V dependiendo de los modelos, la potencia de salida se degradará.	Clasifica Ower 50% p Ower Voltaje de entrada de 90V 170V 280V	

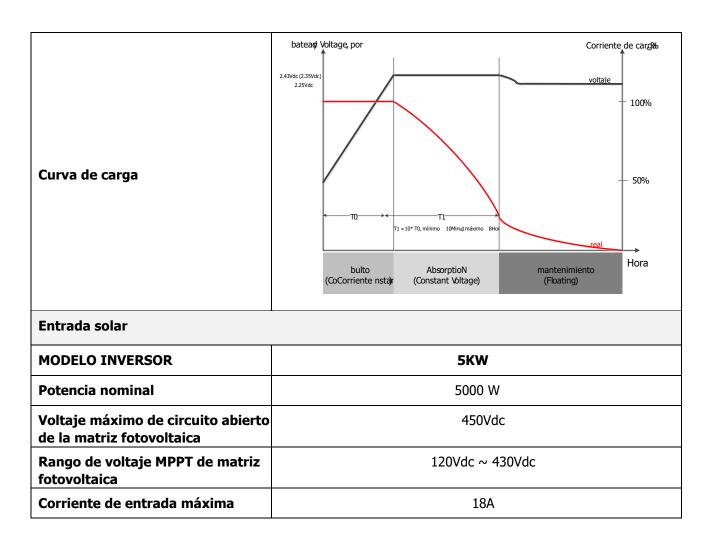
Tabla 2 Especificaciones del modo inversor

MODELO INVERSOR	5KW	
Potencia de salida nominal	5KVA/5KW	
Forma de onda de voltaje de salida	Onda sinusoidal pura	
Regulación de voltaje de salida	230Vac± 5%	

Frecuencia de salida	60 Hz o 50 Hz	
Máxima eficiencia	90%	
Protección contra sobrecargas	5s@≥150% de carga; 10s@110%~150% de carga	
Capacidad de sobretensión	Potencia nominal de 2* durante 5 segundos	
Voltaje de entrada de CC nominal	48Vdc	
Voltaje de arranque en frío	46,0Vdc	
Voltaje de advertencia de CC bajo @ carga < 20% @ 20% ≤ carga < 50%	44,0Vdc 42,8 Vdc	
@ carga ≥ 50%	40,4 Vdc	
Voltaje de retorno de advertencia de CC bajo @ carga < 20%	46,0Vdc	
@ 20% ≤ carga < 50%	44,8 Vdc	
@ carga ≥ 50%	42,4 Vdc	
Bajo voltaje de corte de CC @ carga < 20%	42,0 Vdc	
@ 20% ≤ carga < 50%	40,8 Vdc	
@ carga ≥ 50%	38,4 Vdc	
Alto voltaje de recuperación de CC	62Vdc	
Alto voltaje de corte de CC	64Vdc	

Tabla 3 Especificaciones del modo de carga

Modo de carga de servicios públicos			
MODELO INVERSOR 5KW		5KW	
Corriente de carga @ Voltaje de entrada		80A	
Carga a granel	inundado batería	58.4	
voltaje	AGM / Gel batería	56.4	
Voltaje de carga flotante		54Vdc	
Protección contra sobrecargas		64Vdc	
Algoritmo de carga		3 pasos	



Cuadro 4 Especificaciones generales

MODELO INVERSOR	5 KILOVATIOS	
Certificación de seguridad	después de Cristo	
Rango de temperatura de funcionamiento	-10°C a 50°C	
Temperatura de almacenamiento	-15°C~ 60°C	
humedad 5% a 95% humedad relativa (sin condensaci		
Dimensión (D*W*H), mm	140 x 295 x 468	
Peso neto, kg	12	

Problemas

problema	LCD/LED/Zumbador	Explicación / Posible causa	Qué hacer
La unidad se apaga automáticamente durante el proceso de inicio.	Lcd / LED y zumbador estarán activos durante 3 segundos y luego completar.	El voltaje de la batería es demasiado bajo (<1.91V / Cell)	Vuelva a cargar la batería. Reemplace la batería.
No hay respuesta después de encender.	Sin indicación.	 El voltaje de la batería es demasiado bajo. (<1.4V/Cell) La polaridad de la batería está conectada invertida. 	 Compruebe si las baterías y el cableado están bien conectados. Vuelva a cargar la batería.

			3. Reemplace la batería.
La red existe, pero la unidad funciona en modo batería.	El voltaje de entrada se muestra como 0 en la pantalla LCD y el LED verde parpadea.	El protector de entrada se dispara	Compruebe si el interruptor de CA se dispara y el cableado de CA está bien conectado.
	El LED verde parpadea.	Calidad insuficiente de la alimentación de CA. (Orilla o Generador)	 Compruebe si los cables de CA son demasiado delgados y/o demasiado largos. Compruebe si el generador (si se aplica) está funcionando bien o si la configuración del rango de voltaje de entrada es correcta. (UPS· Aparato)
	El LED verde parpadea.	Establezca "Solar First" como la prioridad de la fuente de salida.	Cambie primero la prioridad de origen de salida a Utilidad.
Cuando la unidad está encendida, el relé interno se enciende y apaga repetidamente.	La pantalla LCD y los LED parpadean	La batería está desconectada.	Compruebe si los cables de la batería están bien conectados.
	Código de error 07	Error de sobrecarga. El inversor está sobrecargado 110% y el tiempo se aconte.	Reduzca la carga conectada apagando algunos equipos.
		Salida cortocircuitada.	Compruebe si el cableado está bien conectado y elimine la carga anormal.
	Código de error 05	La temperatura del componente del convertidor interno es de más de 120 °C. (Solo disponible para modelos de 1-3KVA).	Compruebe si el flujo de aire de la unidad está bloqueado o si la temperatura ambiente
	Código de error 02	La temperatura interna del componente del inversor es de más de 100 °C.	es demasiado alta.
Zumbador pitidos	ite y led	La batería está sobrecargda.	Regreso al centro de reparación.
continuamente y led rojo está encendido.		El voltaje de la batería es demasiado alto.	Compruebe si las especificaciones y la cantidad de baterías cumplen los requisitos.
	Código de error 01	Fallo del ventilador	Substituya el ventilador.
	Código de error 06/58	Salida anormal (voltaje del inversor por debajo de 190Vac o es superior a 260Vac)	 Reducir la carga conectada. Regreso al centro de reparación
	Código de error 08/09/53/57	Error en los componentes internos.	Regreso al centro de reparación.
	Código de error 51	Sobre corriente o sobretensión.	Reinicie la unidad, si el error
	Código de error 52	El voltaje del bus es demasiado bajo.	ocurre de nuevo, vuelva al centro de reparación.

Código de error 55	El voltaje de salida está
_	desequilibrado.

Apéndice I: Función paralela

1. Introducción

Este inversor se puede utilizar en paralelo con dos modos de operación diferentes.

- Operación paralela en monofásico con hasta 9 unidades. La potencia de salida máxima admitida es 45KW/45KVA.
- 2. Un máximo de nueve unidades trabajan juntas para apoyar el equipo trifásico. Siete unidades soportan un máximo de fase. La potencia de salida máxima admitida es de 45KW/45KVA y una fase puede ser de hasta 35KW/35KVA.

NOTA: Si esta unidad se incluye con el cable de corriente compartido y el cable paralelo, este inversor es por defecto compatible con la operación paralela. Puede omitir la sección 3. Si no es así, compre un kit paralelo e instale esta unidad siguiendo las instrucciones del personal técnico profesional en el distribuidor local.

iadvertencia! Por favor, asegúrese de que todos los cables de salida N de cada inversor deben estar siempre conectados. De lo contrario, causará una falla del inversor en el código de error # 72.

2. Contenido del paquete

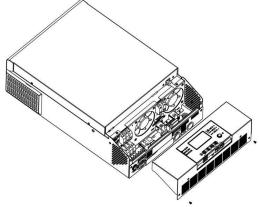
En el kit paralelo, encontrará los siguientes elementos en el paquete:



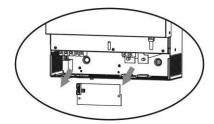
Placa paralela Cable de comunicación paralelo Cable de compartición de corriente

3. Instalación paralela de la placa

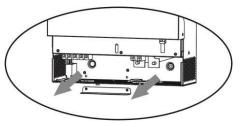
Paso 1: Retire la cubierta del alambre desenroscando todos los tornillos.



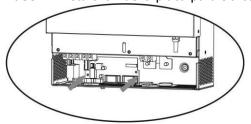
Paso 2: Retire dos tornillos como se muestra a continuación y retire los cables de 2 pines y 14 pines. Saque el tablero debajo del tablero de comunicación.



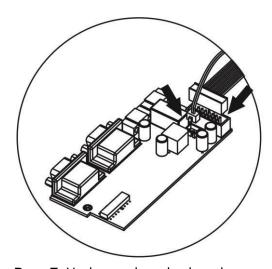
Paso 3: Retire dos tornillos como la tabla de abajo para sacar la cubierta de la comunicación paralela.



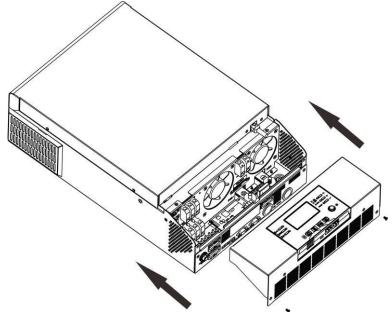
Paso 4: Instale la nueva placa paralela con 2 tornillos firmemente.



Paso 6: Conecte 2 pines a la posición original.



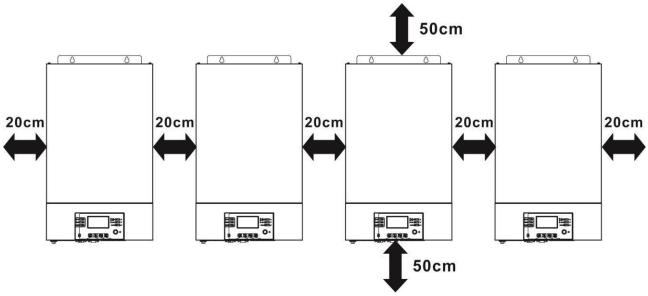
Paso 7: Vuelva a colocar la placa de comunicación en la unidad.



Paso 8: Vuelva a colocar la cubierta del cable en la unidad. Ahora el inversor está proporcionando la función de operación paralela.

4. Montaje de la unidad

Al instalar varias unidades, por favor, siga a continuación la tabla.



NOTA: Para que la circulación de aire adecuada disipe el calor, permita un espacio libre de aprox. 20 cm a un lado y aprox.

50 cm por encima y por debajo de la unidad. Asegúrese de instalar cada unidad en el mismo nivel.

5. Conexión de cableado

AVISO: Es necesario conectarse a la batería para el funcionamiento en paralelo.

El tamaño del cable de cada inversor se muestra a continuación:

Cable de batería recomendado y tamaño de terminal para cada inversor:

		Terminal de anillo				Terminal de anillo:	
modelo	Tamaño del cable	Cable	Dimen	siones	Valor de	ADVERTENCIA: Asegúrese de que la	
	mm ² D (mm)	L (mm)	par	longitud de todos los cables de la -batería es la misma. De lo contrario,			
5KW	2*4 AWG	44	6.4	49.7	2~3	Dateria es la misma. De lo contrano,	
		1		1			
						hay III	

será la diferencia de voltaje entre el inversor y la batería para causar inversores paralelos no funcionan.

Tamaño de cable de entrada y salida de CA recomendado para cada inversor:

modelo	AWG no.	par motor
5KW	10 GTE	1.2 ~ 1.6Nm

Es necesario conectar los cables de cada inversor juntos. Tome los cables de la batería, por ejemplo: Debe usar un conector o una barra de bus como una junta para conectar los cables de la batería y luego conectarse al terminal de la batería. El tamaño del cable utilizado desde la junta hasta la batería debe ser X veces el tamaño del cable en las tablas anteriores. "X" indica el número de inversores conectados en paralelo.

Con respecto a la entrada y salida de CA, por favor, también siga el mismo principio.

iicautela!! Instale el interruptor en el lado de la batería y la entrada de CA. Esto asegurará que el inversor pueda desconectarse de forma segura durante el mantenimiento y estar totalmente protegido de la sobrecorriente de la batería o la entrada de CA. La ubicación montada recomendada de los interruptores se muestra en las figuras de 5-1 y 5-2.

Especificación recomendada del interruptor de la batería para cada inversor:

modelo	1 unidad*
5KW	80A/70VDC

^{*} Si desea utilizar sólo un interruptor en el lado de la batería para todo el sistema, la calificación del interruptor debe ser X veces la corriente de 1 unidad. "X" indica el número de inversores conectados en paralelo.

Especificación recomendada del interruptor de entrada de CA con monofásico:

modelo	2	3	4	5	6	7 unidades	8 unidades	9 unidades
	unidades	unidades	unidades	unidades	unidades			
5KW	80A/	120A/	160A/	200A/	240A/	280A/	320A/	360A/
Jitti	230 VCA	230 VCA	230 VCA					

Nota1: Además, puede utilizar el interruptor 50A para solo 1 unidad e instalar un interruptor en su entrada de CA en cada inversor. **Nota2:** Con respecto al sistema trifásico, puede utilizar el interruptor de 4 polos directamente y la calificación del interruptor debe ser compatible con la limitación de corriente de fase de la fase con unidades máximas

Capacidad de batería recomendada

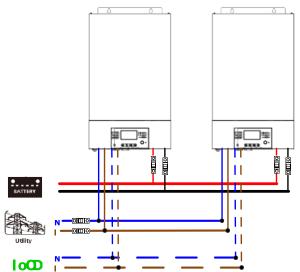
Números paralelos del inversor	2	3	4	5	6	7	8	9
Capacidad de la batería	200AH	400AH	400AH	600AH	600AH	800AH	800AH	1000AH

iadvertencia! Asegúrese de que todos los inversores compartirán el mismo banco de baterías. De lo contrario, los inversores se transferirán al modo de falla.

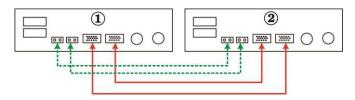
5-1. Operación paralela en monofásico Dos

inversores en paralelo:

Conexión de

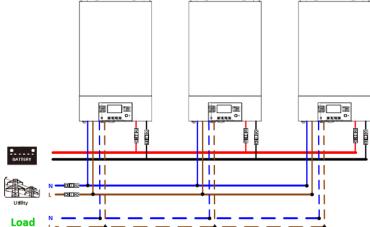


Conexión de comunicación

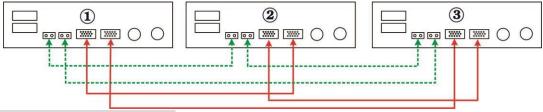


Tres inversores en paralelo:

Conexión de alimentación

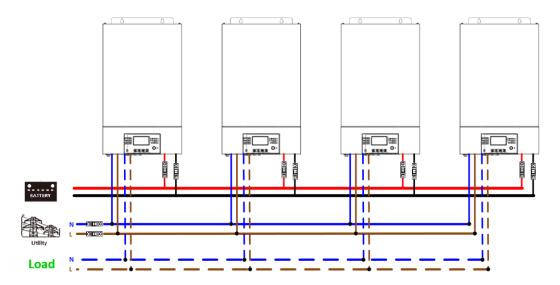


Conexión de comunicación

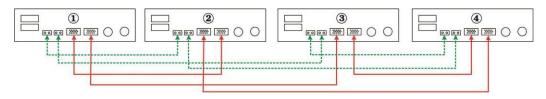


Cuatro inversores en paralelo:

Conexión de alimentación

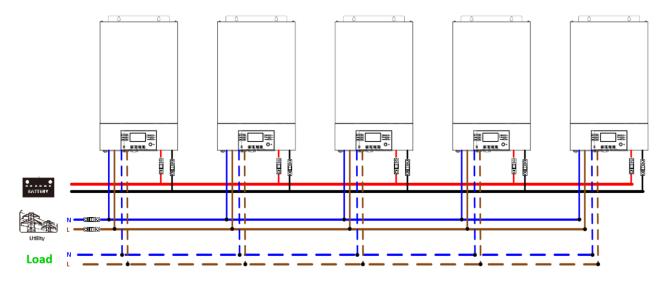


Conexión de comunicación

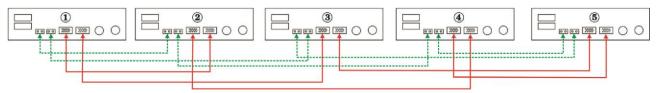


Cinco inversores en paralelo:

Power Connection

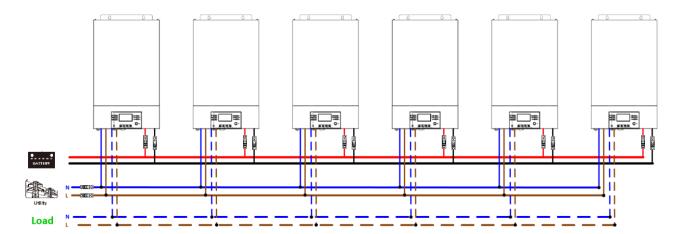


Communication Connection

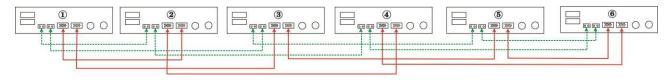


Seis inversores en paralelo:

Conexión de alimentación

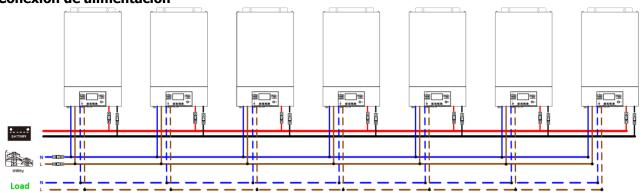


Conexión de comunicación

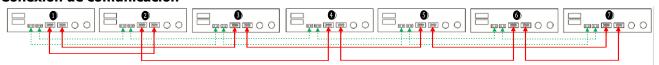


Siete inversores en paralelo:

Conexión de alimentación

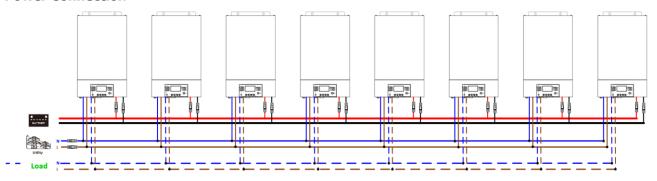


Conexión de comunicación

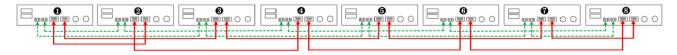


Ocho inversores en paralelo:

Power Connection

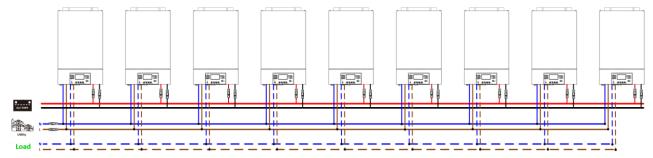


Communication Connection



Nueve inversores en paralelo:

Power Connection



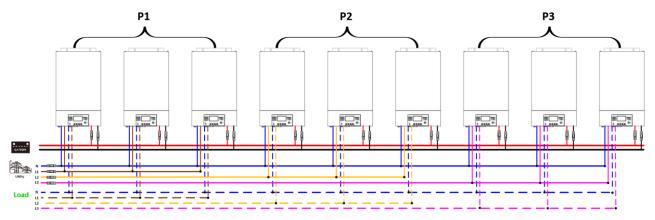
Communication Connection



5-2. Soporte de equipos de 3 fases Tres

inversores en cada fase:

Power Connection

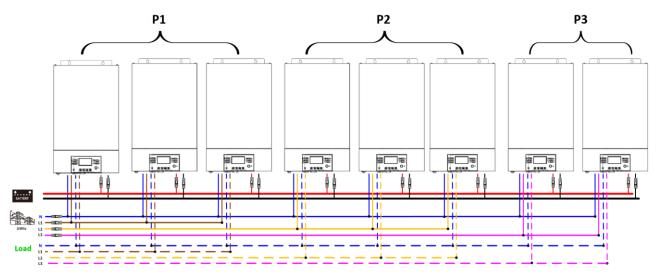


Communication Connection



Tres inversores en una fase, tres inversores en segunda fase y dos inversores para la tercera fase:

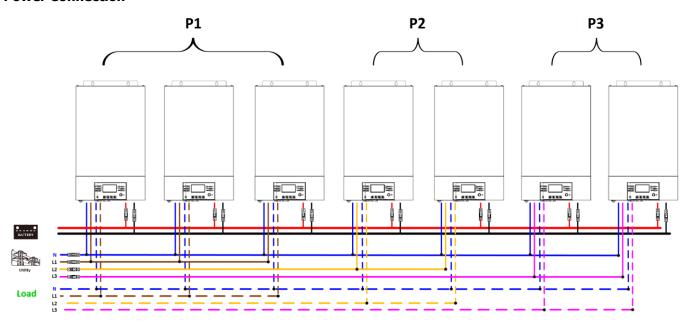
Power Connection



Conexión de comunicación

Tres inversores en una fase, dos inversores en segunda fase y dos inversores para la tercera fase:

Power Connection

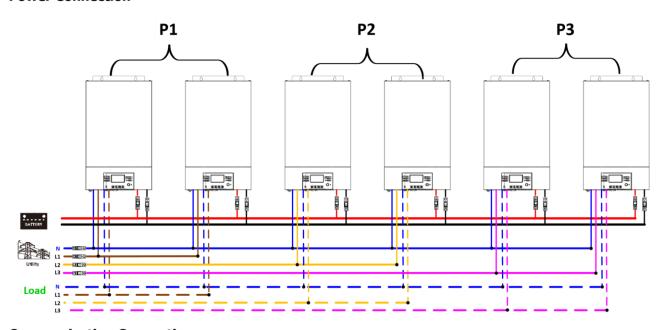


Conexión de comunicación

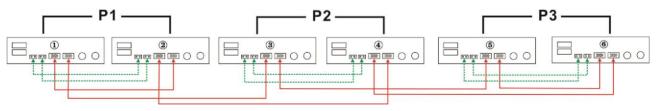


Dos inversores en cada fase:

Power Connection

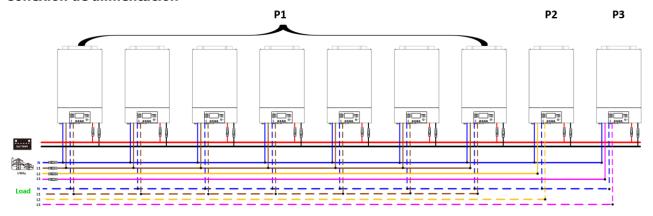


Communication Connection



Siete inversores en una fase y un inversor para las otras dos fases:

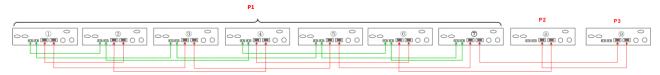
Conexión de alimentación



Nota: Depende de la demanda del cliente elegir 7 inversores en cualquier fase.

P1: L1-fase, P2: L2-fase, P3: L3-phase. Conexión de

comunicación

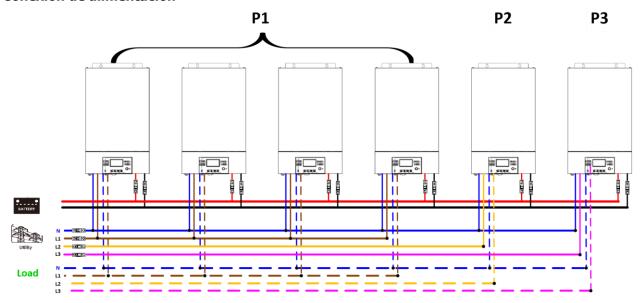


Nota: Si sólo hay una unidad en una fase, esta unidad no necesita conectar el cable de compartición de corriente

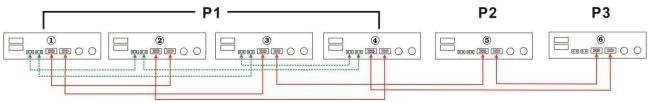
O lo conectas como se muestra a continuación:

Cuatro inversores en una fase y un inversor para las otras dos fases:

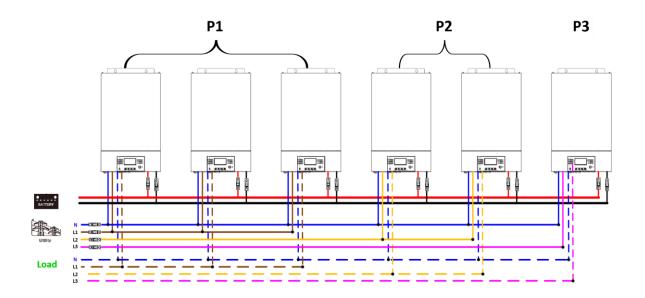
Conexión de alimentación



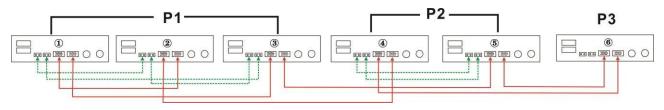
Conexión de comunicación



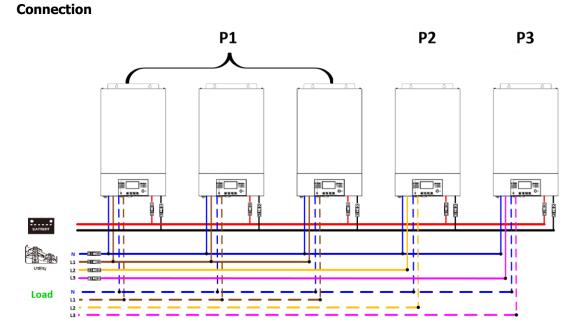
Tres inversores en una fase, dos inversores en segunda fase y un inversor para la tercera fase: **Power Connection**



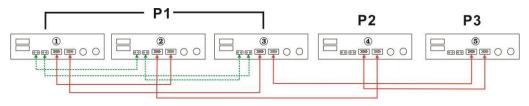
Conexión de comunicación



Tres inversores en una fase y un solo inversor para las dos fases restantes: Power

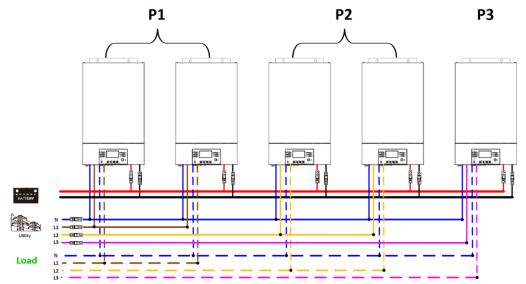


Conexión de comunicación

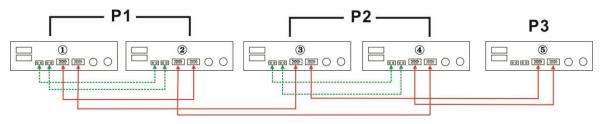


Dos inversores en dos fases y un solo inversor para la fase restante:

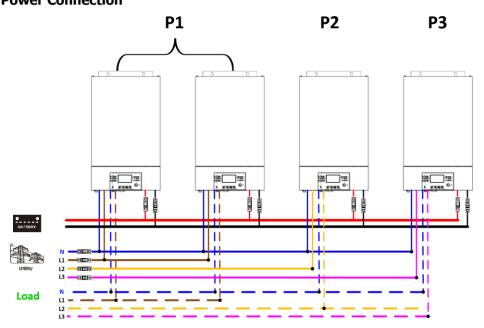
Conexión de alimentación



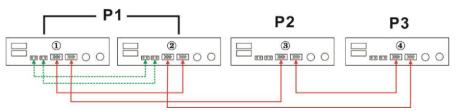
Conexión de comunicación



Dos inversores en una fase y un solo inversor para las fases restantes: **Power Connection**

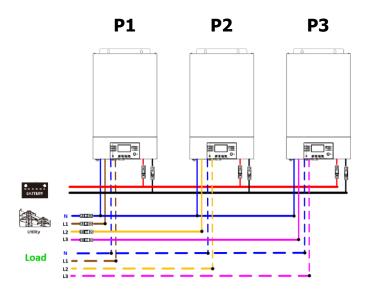


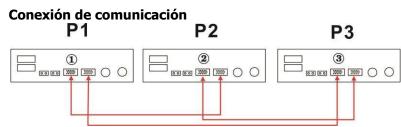
Communication Connection



Un inversor en cada fase:

Conexión de alimentación





ADVERTENCIA: No conecte el cable de compartición de corriente entre los inversores que se encuentran en diferentes fases. De lo contrario, puede dañar los inversores.

6. Conexión fotovoltaica

Consulte el manual de usuario de una sola unidad para conexión fotovoltaica.

PRECAUCIÓN: Cada inversor debe conectarse a los módulos fotovoltaicos por separado.

7. Configuración de LCD y programa de configuración de

pantalla:

a <u>ntalla:</u>		ı			
programa	descripción	Opción seleccio	nabl	e	
		28	③		
		51 C soltero:			
					Cuando las unidades se utilicen en paralelo con una sola fase, seleccione "PAL" en el
		28	③		programa 28. Se requiere tener al menos 3 inversores o
28	Modo de salida de CA *Esta configuración sólo está disponible cuando el inversor está en modo de	PRL paralelo:			un máximo de 6 inversores para soportar equipos trifásicos. Se requiere tener al menos un inversor en cada fase o es hasta cuatro inversores en una fase. Por favor, consulte 5-2 para obtener información detallada. Seleccione "3P1" en el programa 28 para los inversores conectados a la fase L1, "3P2" en el programa 28 para los inversores conectados a la fase L2 y "3P3"
	espera (Apagar).	28	©	Fase L1:	en el programa 28 para los inversores conectados a la fase L3.
		3P :			Asegúrese de conectar el cable de corriente compartido a las unidades que están en la misma fase. NO conecte el cable de corriente compartido entre
		Fase L2:	(3)		unidades en diferentes fases.
		365			
		Fase L3:	②		
		323			

Visualización del código de error:

Código de error	Evento de error	Icono en
60	Protección de retroalimentación de energía	F60
71	Versión de firmware inconsistente	F71
72	Error de uso compartido actual	FJ5
80	PUEDE faltar	F80

81	Pérdida de host	F8 !
82	Pérdida de sincronización	F82
83	Voltaje de la batería detectado diferente	F83
84	Voltaje de entrada de CA y frecuencia detectados diferentes	F84
85	Desequilibrio de corriente de salida de CA	F85
86	La configuración del modo de salida de CA es diferente	F86

8. Puesta en marcha

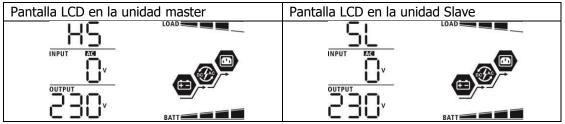
Paralelo en fase única

Paso 1: Compruebe los siguientes reguisitos antes de la puesta en marcha:

- Conexión de cable correcta
- Asegúrese de que todos los interruptores en los cables de línea del lado de carga estén abiertos y que cada cable neutro de cada unidad esté conectado entre sí.

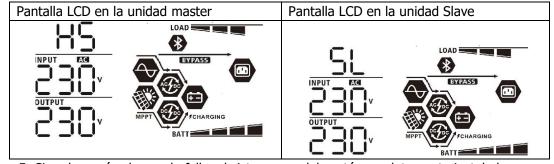
Paso 2: Encienda cada unidad y ajuste "PAL" en el programa de configuración lcd 28 de cada unidad. Y luego apagar todas las unidades. **NOET:** Es necesario apagar el interruptor al configurar el programa LCD. De lo contrario, la configuración no se puede programar.

Paso 3: Encienda cada unidad.



NOTA: Las unidades maestras y esclavas se definen aleatoriamente.

Paso 4: Encienda todos los interruptores de CA de cables de línea en la entrada de CA. Es mejor que todos los inversores se conecten a la utilidad al mismo tiempo. Si no, mostrará la falla 82 en los inversores de siguiente orden. Sin embargo, estos inversores se reiniciarán automáticamente. Si detectan conexión de CA, funcionarán normalmente.



Paso 5: Si no hay más alarma de falla, el sistema paralelo está completamente instalado.

Paso 6: Por favor, encienda todos los interruptores de cables de línea en el lado de la carga. Este sistema comenzará a proporcionar energía a la carga.

Soporte de equipos trifásicos

Paso 1: Compruebe los siguientes requisitos antes de la puesta en marcha:

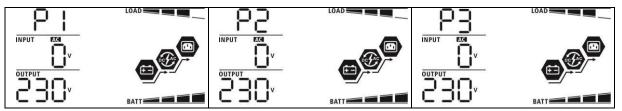
- Conexión de cable correcta
- Asegúrese de que todos los interruptores en los cables de línea del lado de carga estén abiertos y que cada cable neutro de cada unidad esté conectado entre sí.

Paso 2: Encienda todas las unidades y configure el programa LCD 28 como P1, P2 y P3 secuencialmente. Y luego apagar todas las unidades.

NOET: Es necesario apagar el interruptor al configurar el programa LCD. De lo contrario, la configuración no se puede programar.

Paso 3: Encienda todas las unidades secuencialmente.

Pantalla LCD en unidad L1 fase	Pantalla LCD en la unidad L2-	Pantalla LCD en unidad L3 fase
	phase	



Paso 4: Encienda todos los interruptores de CA de cables de línea en la entrada de CA. Si se detecta una conexión de CA y se emparejan tres fases con la configuración de la unidad, funcionarán normalmente. De lo contrario, el icono de CA parpadeará y no funcionarán en modo de línea.



Paso 5: Si no hay más alarma de falla, el sistema para soportar equipos de 3 fases está completamente instalado. Paso 6: Por favor, encienda todos los interruptores de cables de línea en el lado de la carga. Este sistema comenzará a proporcionar energía a la carga.

Nota 1: Para evitar que se produzca una sobrecarga, antes de encender los interruptores en el lado de la carga, es mejor tener todo el sistema en funcionamiento primero.

Nota 2: El tiempo de transferencia para esta operación existe. La interrupción de la energía puede ocurrir a los dispositivos críticos, que no pueden soportar el tiempo de transferencia.

9. Solución de problemas

	situación	
culpa código	Descripción del evento de error	solución
60	Comentarios actuales en se detecta el inversor.	 Reinicie el inversor. Compruebe si los cables L/N no están conectados a la inversa en todos los inversores. Para sistemas paralelos en monofásicos, asegúrese de que los sistemas compartidos estén conectados en todos los inversores. Para soportar el sistema trifásico, asegúrese de que los cables de compartición estén conectados en los inversores en la misma fase y desconectados en los inversores en diferentes fases. Si el problema persiste, póngase en contacto con el instalador.
71	La versión de firmware de cada inversor no es la misma.	 Actualice todo el firmware del inversor a la misma versión. Compruebe la versión de cada inversor a través de la configuración de LCD y asegúrese de que las versiones de la CPU son las mismas. Si no es así, póngase en contacto con su instraller para proporcionar el firmware para actualizar. Después de la actualización, si el problema persiste, póngase en contacto con el instalador.
72	La corriente de salida de cada inversor es diferente.	1. Compruebe si los cables de compartición están bien conectados y reinicie el inversor. Si el problema persiste, póngase en contacto con el instalador.
80	Pérdida de datos CAN	
81	Pérdida de datos del host	 Compruebe si los cables de comunicación están bien conectados y reinicie el inversor.
82	Pérdida de datos de sincronización	2. Si el problema persiste, póngase en contacto con el instalador.

83	El voltaje de la batería de cada inversor no es el mismo.	 Asegúrese de que todos los inversores comparten los mismos grupos de baterías juntos. Retire todas las cargas y desconecte la entrada de CA y la entrada de PV. A continuación, compruebe el voltaje de la batería de todos los inversores. Si los valores de todos los inversores están cerca, compruebe si todos los cables de la batería tienen la misma longitud y el mismo tipo de material. De lo contrario, póngase en contacto con su instalador para proporcionar SOP para calibrar el voltaje de la batería de cada inversor. Si el problema persiste, póngase en contacto con el instalador.
84	El voltaje de entrada de CA y la frecuencia se detectan de manera diferente.	 Compruebe la conexión del cableado de la utilidad y reinicie el inversor. Asegúrese de que la utilidad se inicia al mismo tiempo. Si hay interruptores instalados entre los servicios públicos y los inversores, asegúrese de que todos los interruptores se puedan encender la entrada de CA al mismo tiempo. Si el problema persiste, póngase en contacto con el instalador.
85	Desequilibrio de corriente de salida de CA	 Reinicie el inversor. Retire algunas cargas excesivas y vuelva a comprobar la información de carga de la pantalla LCD de los inversores. Si los valores son diferentes, compruebe si los cables de entrada y salida de CA tienen la misma longitud y tipo de material. Si el problema persiste, póngase en contacto con el instalador.
86	La configuración del modo de salida de CA es diferente.	 Apague el inversor y compruebe la configuración de la pantalla LCD #28. Para sistemas paralelos en fase única, asegúrese de que no se establezcan 3P1, 3P2 o 3P3 en #28. Para el sistema trifásico, asegúrese de que no se establezca ningún "PAL" en #28. Si el problema persiste, póngase en contacto con el instalador.

Apéndice II: Instalación de comunicación de BMS

1. Introducción

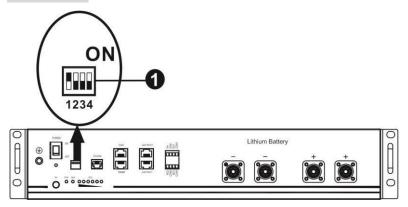
Si se conecta a la batería de litio, se recomienda comprar un cable de comunicación RJ45 hecho a medida. Por favor, consulte con su distribuidor o integrador para obtener más detalles.

Este cable de comunicación RJ45 hecho a medida ofrece información y señal entre la batería de litio y el inversor. Esta información se enumeran a continuación:

- Vuelva a configurar el voltaje de carga, la corriente de carga y el voltaje de corte de descarga de la batería de acuerdo con los parámetros de la batería de litio.
- Haga que el inversor arranque o deje de cargar de acuerdo con el estado de la batería de litio.

2. Configuración de comunicación de la batería de litio

PYLONTECH



Interruptor dip: Hay 4 interruptores Dip que establecen diferente velocidad en baudios y dirección de grupo de baterías. Si la posición del interruptor se gira a la posición "OFF", significa "0". Si la posición del interruptor se gira a la posición "ON", significa "1".

Dip 1 es "ON" para representar la velocidad en baudios 9600.

Dip 2, 3 y 4 son para configurar la dirección del grupo de baterías.

El interruptor Dip 2, 3 y 4 en la batería maestra (primera batería) es para configurar o cambiar la dirección del grupo.

Nota: "1" es la posición superior y "0" es la posición inferior.

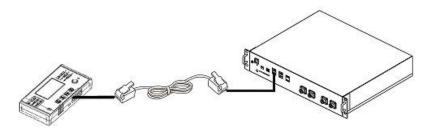
Nota: 1 es	Nota: 1 es la posicion superior y 0 es la posicion inferior.				
Inmersión 1	Inmersión 2	Inmersión 3	Inmersión 4	Dirección de grupo	
1: Velocidad en baudios RS485 = 9600 Reiniciar para que suba efecto	0	0	0	Un solo grupo. Es necesario configurar la batería maestra con esta configuración y las baterías esclavas no tienen restricciones.	
	1	0	0	Condición de grupo múltiple. Es necesario configurar la batería maestra en el primer grupo con esta configuración y las baterías esclavas no tienen restricciones.	
	0	1	0	Condición de grupo múltiple. Es necesario configurar la batería maestra en el segundo grupo con esta configuración y las baterías de esclavos no tienen restricciones.	
	1	1	0	Condición de grupo múltiple. Es necesario configurar la batería maestra en el tercer grupo con esta configuración y las baterías esclavas no tienen restricciones.	
	0	0	1	Condición de grupo múltiple. Es necesario configurar la batería maestra en el cuarto grupo con esta configuración y las baterías esclavas no tienen restricciones.	
	1	0	1	Condición de grupo múltiple. Es necesario configurar la batería maestra en el quinto grupo con esta configuración y las baterías esclavas no tienen restricciones.	

NOTA: Los grupos máximos de batería de litio es 5 y para el número máximo para cada grupo, consulte con el fabricante de la batería.

3. Instalación y operación

PYLONTECH

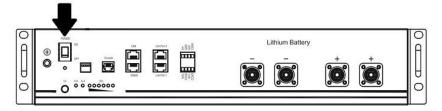
Después de la configuración, instale el panel LCD con inversor y batería de litio con los siguientes pasos. Paso 1. Utilice un cable RJ45 hecho a medida para conectar el inversor y la batería de litio.



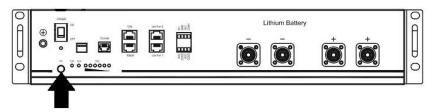
Por favor, tome nota para el sistema paralelo:

- 1. Solo admite la instalación común de la batería.
- 2. Utilice un cable RJ45 hecho a medida para conectar cualquier inversor (sin necesidad de conectarse a un inversor específico) y la batería de litio. Simplemente configure el tipo de batería de este inversor en "PYL" en el programa LCD 5. Los inversores restantes se establecen como "USE".

Paso 2. Encienda la batería de litio.



Paso 3. Presione más de tres segundos para iniciar la batería de litio, salida de energía lista.



Paso 4. Encienda el inversor.



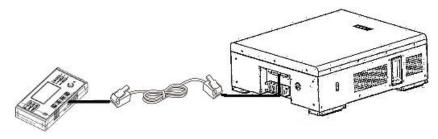
Paso 5. Asegúrese de seleccionar el tipo de batería como "PYL" en el programa LCD 5.





Weco

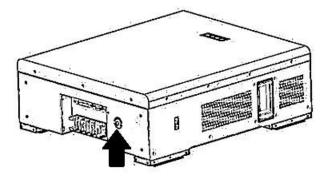
Paso 1. Utilice un cable RJ45 hecho a medida para conectar el inversor y la batería de litio.



Por favor, tome nota para el sistema paralelo:

- 1. Solo admite la instalación común de la batería.
- 2. Utilice un cable RJ45 hecho a medida para conectar cualquier inversor (sin necesidad de conectarse a un inversor específico) y la batería de litio. Simplemente configure el tipo de batería de este inversor en "WEC" en el programa LCD 5. Los inversores restantes se establecen como "USE".

Paso 2. Encienda la batería de litio.



Paso 3. Encienda el inversor.



Paso 4. Asegúrese de seleccionar el tipo de batería como "WEC" en el programa LCD 5.



UEC

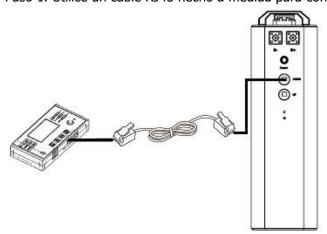
Si la comunicación entre el inversor y la batería es exitosa, el icono de la batería en la pantalla LCD



"flash". En términos generales, se tardará más de 1 minuto en establecer la comunicación.

SOLTARO

Paso 1. Utilice un cable RJ45 hecho a medida para conectar el inversor y la batería de litio.

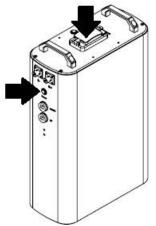


Por favor, tome nota para el sistema paralelo:

1. Solo admite la instalación común de la batería.

2. Utilice un cable RJ45 hecho a medida para conectar cualquier inversor (sin necesidad de conectarse a un inversor específico) y la batería de litio. Simplemente configure el tipo de batería de este inversor en "SOL" en el programa LCD 5. Los inversores restantes se establecen como "USE".

Paso 2. Abra el aislador de CC y encienda la batería de litio.



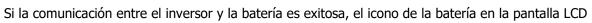
Paso 3. Encienda el inversor.



Paso 4. Asegúrese de seleccionar el tipo de batería como "SOL" en el programa LCD 5.



SOL





"flash". En términos generales, se tardará más de 1 minuto en establecer la comunicación.

Bak

Paso 1. Utilice el cable RJ45 hecho a medida para conectar el inversor y la batería de litio.



Por favor, tome nota para el sistema paralelo:

- 1. Solo admite la instalación común de la batería.
- 2. Utilice un cable RJ45 hecho a medida para conectar cualquier inversor (sin necesidad de conectarse a un inversor específico) y la batería de litio. Simplemente configure el tipo de batería de este inversor en "BAK" en el programa LCD 5. Los inversores restantes se establecen como "USE".
- 3. Establezca los interruptores de dirección DIP en "ON OFF OFF OFF" si se trata de una sola batería. Si hay varias baterías en paralelo, conecte el RJ45 al conector RS485 de la unidad maestra.

Paso 2. Presione más de tres segundos para iniciar la batería de litio, salida de energía lista.



Paso 3. Encienda el Inversor.



Paso 5. Asegúrese de seleccionar el tipo de batería como "BAK" en el programa LCD 5.



LAL



Si la comunicación entre el inversor y la batería es exitosa, el icono de la batería en la pantalla LCD

"flash". En términos generales, se tardará más de 1 minuto en establecer la comunicación.

4. Información de la pantalla LCD

Pulse la tecla "ARRIBA" o "ABAJO" para cambiar la información de la pantalla LCD. Mostrará el paquete de baterías y el número de grupo de baterías antes de "Comprobación de la versión de la CPU principal" como se muestra a continuación.

se muestra a continuación.	
Información seleccionable	Pantalla LCD
Números del paquete de baterías & Números de grupos de baterías	Números de batería = 3, números de grupo de baterías = 1 LOAD LOAD BATT BA

5. Referencia de código

El código de información relacionado se mostrará en la pantalla LCD. Por favor, compruebe la pantalla LCD del inversor para la operación.

código	descripción
50 ∞	Si no se permite que el estado de la batería se cargue y descargue después de que la comunicación entre el inversor y la batería sea exitosa, mostrará el código 60 para detener la carga y descarga de la batería.

	Comunicación perdida (sólo disponible cuando el tipo de batería se configura como "Pylontech"			
	Batería", "Batería WECO", "Batería Soltaro" o "Batería BAK".)			
	 Después de que la batería esté conectada y la señal de comunicación no se detecte durante 3 minutos, el zumbador sonará. Después de 10 minutos, el inversor dejará de cargar y descargar a la batería de litio. 			
5 l a	 La pérdida de comunicación se produce después de que el inversor y la batería se conectan correctamente. 			
	Luego, el zumbador pita inmediatamente.			
<u>69a</u>	Si no se permite que el estado de la batería se cargue después de que la comunicación entre el inversor y la batería sea exitosa, mostrará el código 69 para detener la carga de la batería.			
	Si el estado de la batería debe cargarse después de que la comunicación entre el inversor y la batería sea exitosa, mostrará el código 70 para cargar la batería.			
	Si no se permite que el estado de la batería se descargue después de que la comunicación entre el inversor y la batería sea exitosa, mostrará el código 71 para detener la descarga de la batería.			

Apéndice III: Tabla de tiempos de respaldo aproximada

modelo	Carga (VA)	Tiempo de copia de seguridad @ 48Vdc 200Ah (min)	Tiempo de copia de seguridad @ 48Vdc 400Ah (min)
5KW	500	1226	2576
	1000	536	1226
	1500	316	804
	2000	222	542
	2500	180	430
	3000	152	364
	3500	130	282
	4000	100	224
	4500	88	200
	5000	80	180

Nota: El tiempo de copia de seguridad depende de la calidad de la batería, la antigüedad de la batería y el tipo de batería.

Las especificaciones de las baterías pueden variar dependiendo de los diferentes fabricantes.