



PYLONTECH



Batería de Ión-Litio Recargable US2000C Manual de Operación

Information Version: 1.0

20CPSV0901

Traducción no oficial al español

Este manual presenta el US2000C de Pylontech. Por favor, lea este manual antes de instalar la batería y siga las instrucciones cuidadosamente durante el proceso de instalación. En caso de duda, póngase en contacto con Pylontech inmediatamente para obtener asesoramiento y aclaraciones.

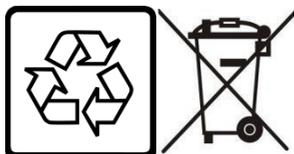
| | |
|---|-----------|
| 1. Precauciones de seguridad | 1 |
| 1.1. Antes de la conexión | 2 |
| 1.2. Durante el uso | 2 |
| 2. Introducción | 3 |
| 2.1. Características destacadas | 3 |
| 2.2. Parámetros técnicos | 4 |
| 2.3. Interfaz del equipo | 6 |
| 3. Guía de manipulación segura de las baterías | 10 |
| 3.1. Diagrama esquemático de la solución | 10 |
| 3.2. Etiqueta de advertencia | 10 |
| 3.3. Herramientas | 11 |
| 3.4. Safety gear | 11 |
| 4. Instalación y operación | 12 |
| 4.1. Artículos del paquete | 12 |
| 4.2. Ubicación de la instalación | 13 |
| 4.3. Puesta a tierra | 15 |
| 4.4. Colocación en marco metálico | 18 |
| 4.5. Encendido | 21 |
| 4.6. Apagado | 22 |
| 4.7. Modo multigrupo | 23 |
| 5. Resolución de Problemas | 25 |
| 6. Situaciones de Emergencia | 27 |
| 7. Observaciones | 29 |
| Reciclaje y eliminación | 29 |

1. Precauciones de seguridad



Recordatorio

- 1) Es importante y necesario leer detenidamente el manual de usuario (incluido en los accesorios) antes de instalar o utilizar la batería. No hacerlo o no seguir alguna de las instrucciones o advertencias de este documento puede provocar una descarga eléctrica, lesiones graves o la muerte, o puede dañar la batería, dejándola potencialmente inutilizable.
- 2) Si la batería se almacena durante mucho tiempo, es necesario cargarla cada seis meses, y el SOC no debe ser inferior al 90%
- 3) La batería debe recargarse en un plazo de 12 horas, después de haberse descargado por completo
- 4) No instale el producto en un entorno exterior, o en un entorno fuera del rango de temperatura o humedad de funcionamiento indicado en el manual.
- 5) No exponga los cables al exterior.
- 6) No conecte el terminal de alimentación al revés.
- 7) Todos los terminales de la batería deben estar desconectados para su mantenimiento.
- 8) Póngase en contacto con el proveedor en un plazo de 24 horas si hay algo anormal.
- 9) No utilice disolventes para limpiar la batería.
- 10) No exponga la batería a productos químicos o vapores inflamables o fuertes.
- 11) No pinte ninguna parte de la batería, incluidos los componentes internos o externos.
- 12) No conecte la batería con el cableado solar fotovoltaico directamente.
- 13) Quedan excluidos los derechos de garantía por daños directos o indirectos debidos a los puntos anteriores.
- 14) Está prohibido introducir cualquier objeto extraño en cualquier parte de la batería



Li-ion 



Advertencia

1.1. Antes de la conexión

- 1) Después de desembalar, compruebe primero el producto y la lista de contenido del paquete, si el producto está dañado o le faltan piezas, póngase en contacto con el distribuidor local.
- 2) Antes de la instalación, asegúrese de cortar la corriente de la red y de que la batería esté en modo apagado.
- 3) El cableado debe ser correcto, no confunda los cables positivo y negativo, y asegúrese de que no hay cortocircuito con el dispositivo externo.
- 4) Está prohibido conectar la batería y la alimentación de CA directamente.
- 5) El BMS integrado en la batería está diseñado para 48VDC, por favor NO conecte la batería en serie.
- 6) La batería debe conectarse a tierra y la resistencia debe ser inferior a $0,1\Omega$.
- 7) Asegúrese de que los parámetros eléctricos del sistema de la batería son compatibles con los equipos relacionados.
- 8) Mantenga la batería lejos del agua y del fuego.

1.2. Durante el uso

- 1) Si el sistema de baterías necesita ser trasladado o reparado, la energía debe ser cortada y la batería está completamente apagada.
- 2) Está prohibido conectar la batería con otro tipo de batería.
- 3) Está prohibido conectar las baterías con un inversor defectuoso o incompatible.
- 4) Se prohíbe desmontar la batería (pegatina de control de calidad retirada o dañada);
- 5) En caso de incendio, sólo se puede utilizar un extintor de polvo seco, los extintores líquidos están prohibidos.
- 6) Por favor, no abra, repare o desmonte la batería, excepto el personal de Pylontech o el autorizado por Pylontech. No asumimos ninguna consecuencia o responsabilidad relacionada con la violación de las operaciones de seguridad o la violación de las normas de diseño, producción y seguridad del equipo.

2. Introducción

La batería de fosfato de hierro y litio US2000C es el nuevo producto de almacenamiento de energía desarrollado y producido por Pylontech, y puede utilizarse para proporcionar energía fiable a varios tipos de equipos y sistemas.

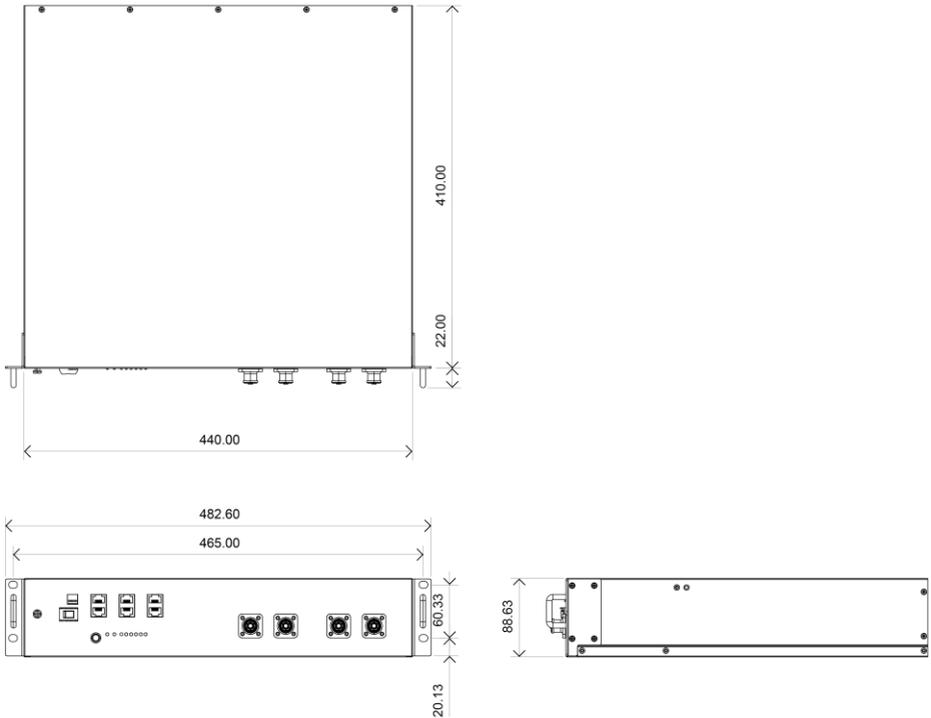
Las US2000C tiene un sistema de gestión de baterías BMS incorporado, que puede gestionar y controlar la información de las celdas, incluyendo el voltaje, la corriente y la temperatura.

2.1. Características destacadas

- 1) NUEVO: Función de arranque suave incorporada, capaz de reducir el picos de corriente cuando el inversor necesita arrancar desde la batería.
- 2) NUEVO: Doble protección activa en el nivel BMS.
- 3) NUEVO: Ajuste automático de la dirección cuando se conecta en multigrupo.
- 4) NUEVO: Soporta señal de encendido de 5~12V desde el puerto RJ45.
- 5) NUEVO: Soporta la actualización del módulo de la batería desde el controlador superior a través de la comunicación CAN o RS485.
- 6) NUEVO: Permite una profundidad de descarga del 95%, disponible para inversores que sigan completamente el último protocolo de Pylontech.
- 7) El módulo es no tóxico, no contaminante y respetuoso con el medio ambiente.
- 8) El material del cátodo está hecho de LiFePO_4 con un rendimiento de seguridad y un ciclo de vida largo.
- 9) El sistema de gestión de la batería (BMS) tiene funciones de protección, incluyendo sobre-descarga, sobre-carga, sobre-corriente y alta/baja temperatura.
- 10) El sistema puede gestionar automáticamente el estado de carga y descarga y equilibrar la tensión de cada célula.
- 11) Configuración flexible, varios módulos de batería pueden estar en paralelo para ampliar la capacidad y la potencia
- 12) El modo de auto-refrigeración adoptado reduce rápidamente el ruido de todo el sistema.
- 13) El módulo tiene menos autodescarga, hasta 6 meses sin cargarlo en la estantería, sin efecto memoria, excelente rendimiento de carga y descarga.

- 14) Pequeño tamaño y peso ligero, el estándar de 19 pulgadas de diseño del módulo incrustado es cómodo para la instalación y el mantenimiento
- 15) Compatible con el US3000C, US3000 y US2000.

2.2. Parámetros técnicos



| Características básicas | US2000C |
|---|--|
| Tensión nominal (V) | 48 |
| Capacidad nominal (Wh) | 2400 |
| Capacidad útil (Wh) | 2280 |
| Dimensiones (mm) | 442*420*89 |
| Peso (Kg) | 22.5 |
| Tensión de descarga (V) | 44.5 ~ |
| Tensión de carga (V) | 52.5 ~ |
| Corriente de carga/descarga recomendada | 25 |
| Corriente de carga/descarga máxima (A) | 50 |
| Corriente de carga/descarga de pico (A) | 90A@15sec |
| Comunicaciones | RS485, CAN |
| Profundidad de descarga máxima (%) | 95 |
| Configuración (máximo 16 baterías por | 16pcs |
| Temperatura de operación | 0°C~50°C Charge |
| | -10°C~50°C Discharge |
| Temperatura de almacenamiento | - |
| Clase de protección | I |
| Grado IP | IP20 |
| Rango de humedad | 5 ~ 95%(RH) |
| Certificación | TÜV / CE / UN38.3 |
| Vida útil de diseño | 10+ Years (25°C/77°F) |
| Ciclos de vida | >4,500 25°C |
| Normativa de aplicación | IEC62619, IEC63056 UL1642, IEC61000-6-2, IEC61000-6-3, |

2.3. Interfaz del equipo



Power Switch (Boton de alimentación)

ON: lista para puesta en marcha.

OFF: apagada. Para almacenamiento o traslado.

Start (encendido)

Encendido: presionar durante 0.5s o más para encender la batería

Apagado: presionar durante 0.5s o más para apagar la batería.

RUN (funcionamiento)

Led verde para indicar el estado de funcionamiento la batería

Alarm (alarma)

Parpadeo rojo indica fallo en la batería. Luz roja continua indica apagada por protección.

SOC

6 leds verdes para indicar el estado de carga.

ADD Switch (selector de dirección de comunicación)

Dip1: RS485 baud rate 1: 9600; 0: 115200

Dip2~4, reversed.

Console (puerto de comunicación de consola)

Uso exclusivo del fabricante o personal autorizado.

| | |
|---|---------------------|
| Pin3 | 232-TX |
| Pin4* | +5~+12V for wake up |
| Pin5* | GND for wake up |
| Pin6 | 232-RX |
| Pin8 | 232-GND |
| *Wake up signal shall $\geq 0.5\text{Sec}$, current between 5~15mA. After send wake up signal, the voltage shall disappear for normal operation. | |

Contact

| | | |
|------|---|---|
| Pin1 | Input, passive signal. On: turn off battery. Off: normal. | |
| Pin2 | | |
| Pin3 | Output1. On: stop charge. | + |
| Pin4 | | - |
| Pin5 | Output2. On: stop discharge. | + |
| Pin6 | | - |
| Pin7 | Output3. On: BMS error. | + |
| Pin8 | | - |

Output request signal voltage $\leq 25\text{V}$

CAN

500 Kbps. 120 Ω . Para conexión de LV-HUB o batería.

RS485

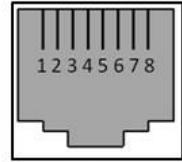
9600 or 115200 bps.120 Ω . Para conexión de inversor o batería esclava

Link Port 0, 1

Puerto de comunicación para baterías en paralelo

Definición de pines del puerto RJ45

| | A/CAN | B/RS485 |
|------|-----------------------------------|------------------------|
| Pin1 | Deben ser NULL. | |
| Pin2 | En caso contrario afectan al BMS. | |
| Pin3 | | |
| Pin4 | CAN-H | CAN-H (single group) |
| Pin5 | CAH-L | CAN-L (single group) |
| Pin6 | CAN-GND | CAN-GND (single group) |
| Pin7 | 485A | 485A |
| Pin8 | 485B | 485B |



RJ45 Port

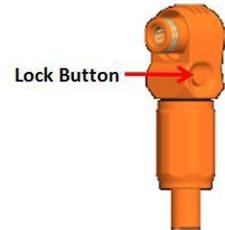


RJ45 Plug

Terminales de potencia

Terminales del cable de alimentación: hay dos pares de terminales con la misma función, uno se conecta al equipo y el otro se pone en paralelo con otro módulo de batería para ampliar su capacidad.

Utilizar conectores impermeables. debe mantener presionado este botón de bloqueo (lock button) mientras saca el enchufe de alimentación.



LED Status Indicators

| Condition | RUN | ALR | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------------|---------------------------------------|-----|---|---|---|---|---|---|
| Apagado | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Encendido | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Idle/Normal | ■ | - | - | - | - | - | - | - |
| CArga | ● | - | Presenta el estado de carga; Parpadeo cada 0.5s | | | | | |
| Discharge | ■ | | Presenta el estado de carga | | | | | |
| Alarm | ALR: ●; Other LEDs are same as above. | | | | | | | |
| Error | - | ● | - | - | - | - | - | |
| ●/● | ON | | | | | | | |

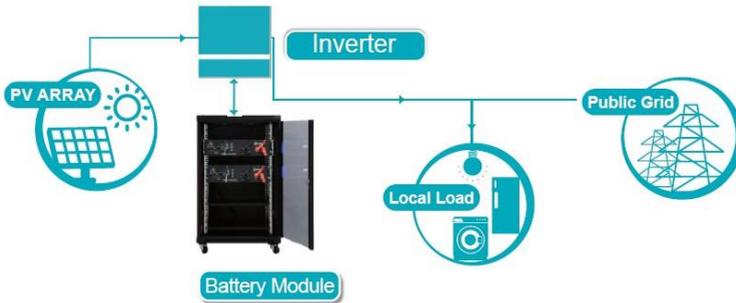
| | |
|---|----------------------------|
|  | flash, on: 0.3s; off: 3.7s |
|  | flash, on:0.5s; off: 1.5s |

Funciones básicas del BMS

| Protección y alarma | Management and monitor |
|----------------------------------|---|
| Finalización de carga/descarga | Equilibrado de células |
| Sobretensión de carga | Perfil de carga inteligente |
| Subtensión de descarga | Limitación de corriente de carga/descarga |
| Sobrecorriente de carga/descarga | Cálculo de capacidad restante |
| Alta/baja temperatura | Monitorización |
| Cortocircuito | Registro de funcionamiento |
| | Inversión de cables de potencia |
| | Arranque suave del inversor |

3. Guía de manipulación segura de las baterías

3.1. Diagrama esquemático de la solución



3.2. Etiqueta de advertencia

DANGER

DANGER LOW DC VOLTAGE INSIDE
DANGER ARC FLASH & SHOCK HAZARD

-
-
-
-
-
-

- * Do not disconnect or disassemble by non-professional personnel.
- * Do not drop, deform, impact, cut or spearing with a sharp object.
- * Do not place at a children or pet touchable area.
- * Do not place near open flame or flammable material.
- * Do not cover or wrap the product case.
- * Do not sit or put heavy things on battery.
- * Do not touch the leaking liquid.
- * Avoid of direct sunlight.
- * Avoid of moisture or liquid.
- * The product Ingress Protection (IP) class is IP20.
- * Make sure the grounding connection set correctly before operation.
- * Follow the product manual to make wiring connection.
- * If leaking, fire, wet or damaged, switch off the breaker on DC side and stay away from battery.
- * Contact your supplier within 24 hours if anything failure happens.

3.3. Herramientas



Cortador de cable



Crimpadora



Destornillador

NOTA

Use properly insulated tools to prevent accidental electric shock or short circuits. If insulated tools are not available, cover the entire exposed metal surfaces of the available tools, except their tips, with electrical tape.

3.4. Safety gear

Se recomienda llevar el siguiente equipo de seguridad cuando se trabaje con la batería



Guantes aislantes



Gafas de seguridad



Calzado de seguridad

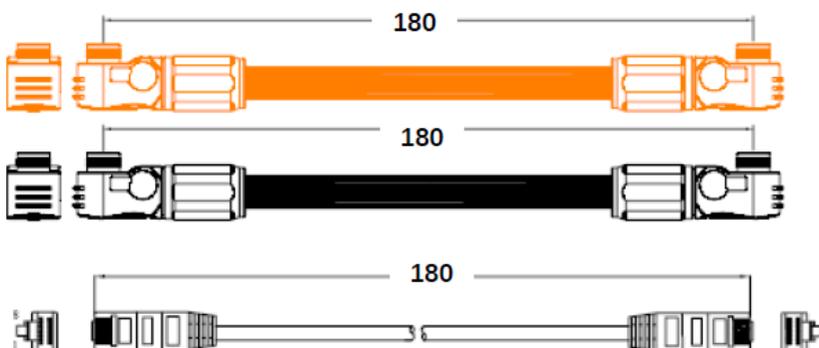
4. Instalación y operación

4.1. Artículos del paquete

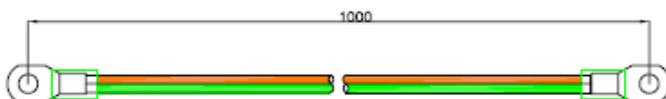
Abra el paquete y revise la lista de contenido:

1) Para el paquete del módulo de batería:

Dos cables de alimentación y un cable de comunicación para cada paquete de baterías:



Cable de puesta a tierra:

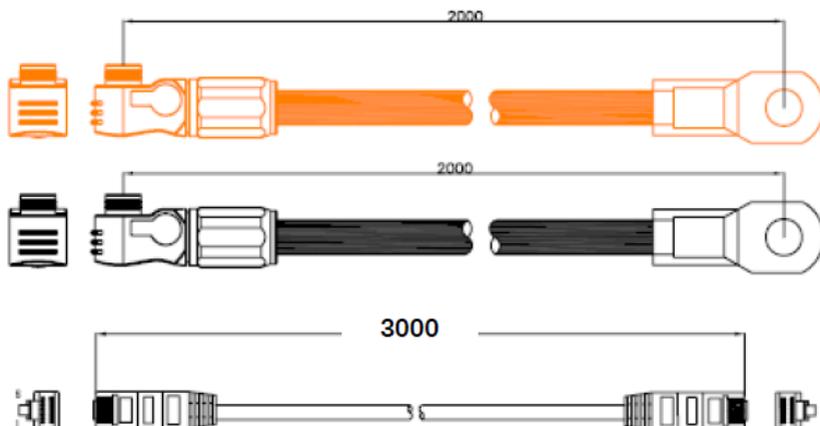


2) Para conexión de las baterías al inversor:

Dos cables de alimentación largos (capacidad de corriente de 120 A, constante de 100 A) y un cable de comunicación para cada sistema de almacenamiento de energía:

NOTA

Estos tres cables pertenecen al kit de cables externos, NO están en el paquete de la batería. Están en otra caja de cables extra pequeña. Si hay algo que falta, por favor, póngase en contacto con el distribuidor.



4.2. Ubicación de la instalación

Asegúrese de que el lugar de instalación cumple las siguientes condiciones:

- 1) La zona es completamente impermeable
- 2) El suelo es plano y está nivelado.
- 3) No hay materiales inflamables o explosivos.
- 4) La temperatura ambiente está dentro del rango de 0°C a 50°C.
- 5) La temperatura y la humedad se mantienen a un nivel constante.
- 6) El polvo y la suciedad en la zona son mínimos.
- 7) La distancia a la fuente de calor es superior a 2 metros.
- 8) La distancia a la salida de aire del inversor es superior a 0,5 metros.
- 9) Las zonas de instalación deben evitar la luz solar directa.
- 10) No hay requisitos obligatorios de ventilación para el módulo de la batería, pero se debe evitar la instalación en un área cerrada. La aireación debe evitar la salinidad, la humedad o la temperatura elevadas.



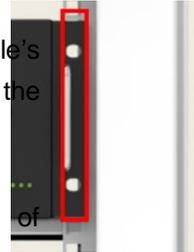
Precaución

Si la temperatura ambiente está fuera del rango de funcionamiento, la batería deja de funcionar para protegerse. El rango de temperatura óptimo para el funcionamiento de la batería es de 10°C a 40°C. La exposición frecuente a temperaturas elevadas puede deteriorar el rendimiento y la vida útil de la batería.

4.3. Puesta a tierra

Los cables de conexión a tierra deben ser de 10AWG o más, de color amarillo-verde. Después de la conexión, la resistencia desde el punto de conexión a tierra de la batería hasta el punto de conexión a tierra de la habitación o el lugar instalado deberá ser menor que 0,1Ω.

- 1) based on metal directly touch between the module's surface and rack's surface. If using painted rack the corresponding place shall remove the painting.
- 2) install a grounding cable to the grounding point of the modules.

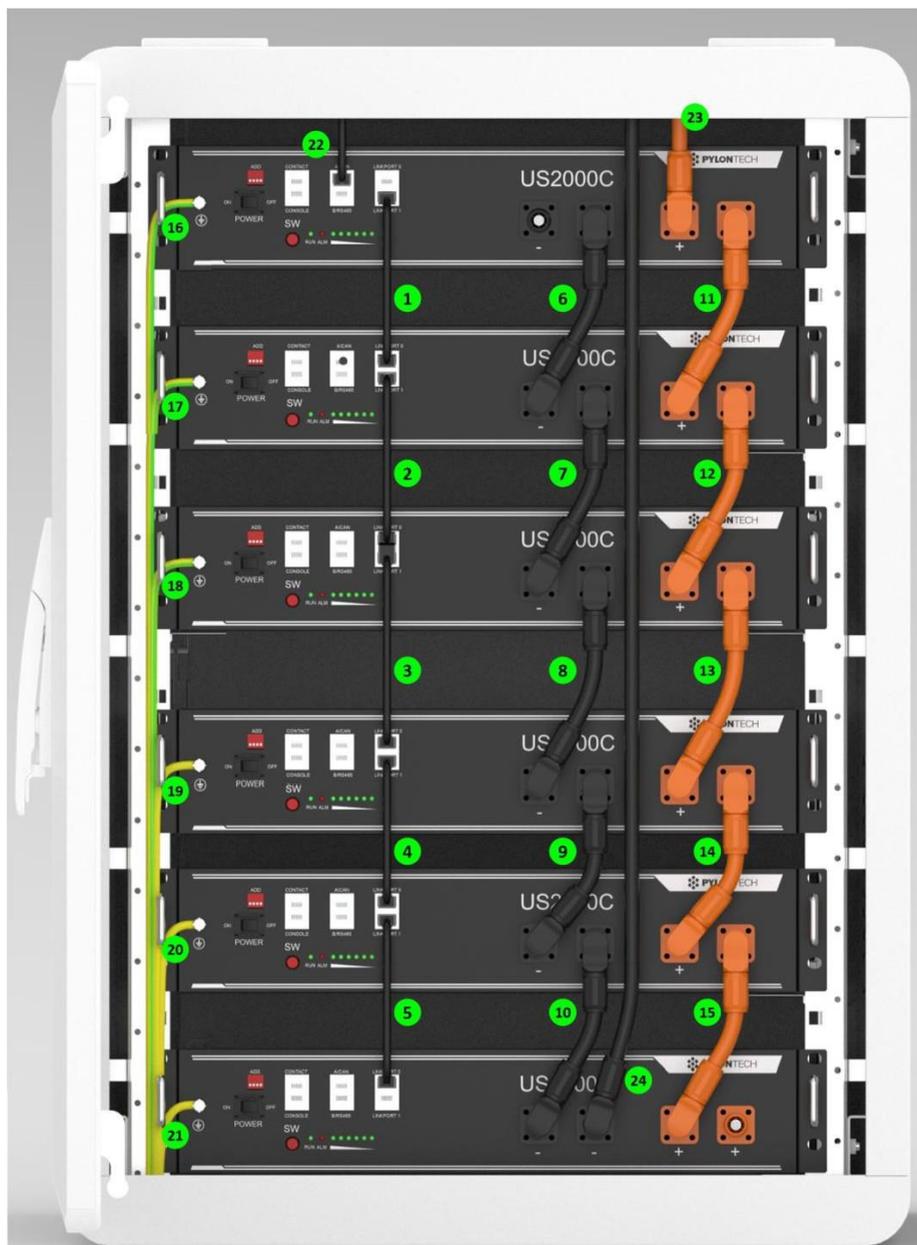


Instalación en armario o rack

Put battery modules into cabinet and connect the cables:



- 1) Colocar las baterías en el armario
- 2) Fijar con los 4 tornillos de fijación oncluidos
- 3) Conectar los cables entre las baterías
- 4) Conectar los cables al inversor



4.4. Colocación en marco metálico

- 1) Desmontar las asas de la batería

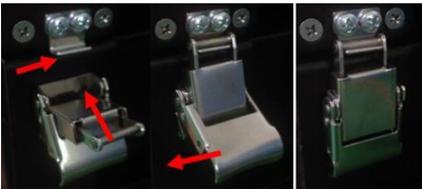


- 2) Instalar la batería en el marco.





3) Utilizar la marcas indicadas apra apilar las baterías.



4) Máximo 4 inversores apilados.



NOTA

Después de la instalación, no olvide registrarse en línea para obtener la garantía completa:

<http://www.pylontech.com.cn/service/support>



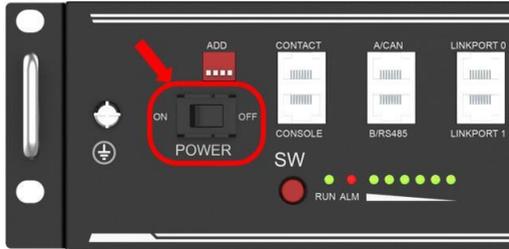
Precaución

- 1) Se requiere un disyuntor adecuado entre el sistema de baterías y el inversor.
- 2) Toda la instalación y operación debe seguir la norma eléctrica local.

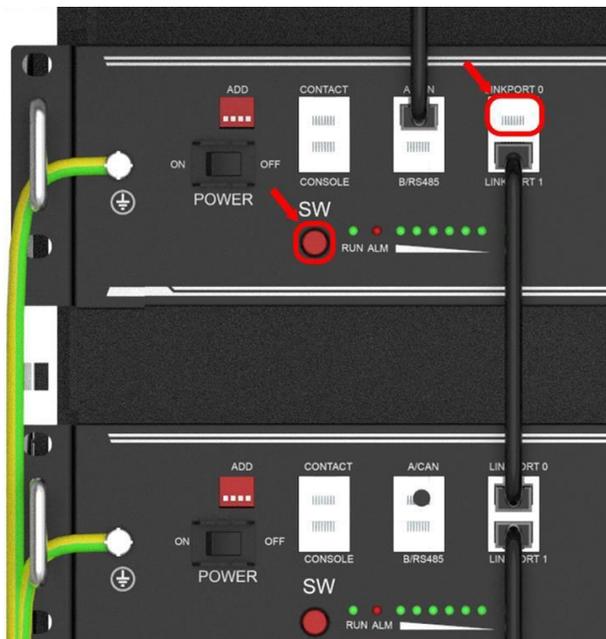
4.5. Encendido

Compruebe todos los cables de alimentación y de comunicación.

3) Encienda todos los módulos de la batería:



4) El Puerto de enlace vacío “**Link Port 0**” es el módulo de batería maestro, los demás son esclavos (1 batería maestro configura con un máximo de 15 baterías esclavas):





Nota:

- 1) Después de encender el módulo de la batería, la función de arranque suave tarda 3 segundos en activarse. Después del arranque suave, la batería está lista para emitir alta potencia.
- 2) Durante la ampliación de la capacidad o la sustitución, cuando se pongan en paralelo diferentes SOC/voltaje de los módulos, mantenga el sistema en reposo durante ≥ 15 mins o hasta que los LEDs de SOC se asemejen (diferencia de ≤ 1 punto) antes del funcionamiento normal.

4.6. Apagado

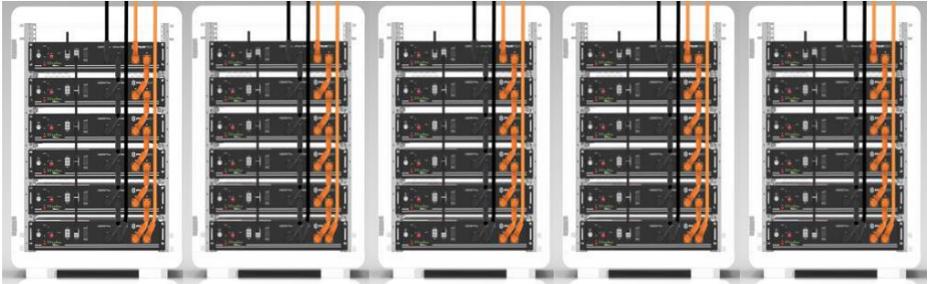
- 1) Apague la Fuente de alimentación externa
- 2) Pulse el interruptor rojo de la batería principal. Entonces todas las baterías se apagarán
- 3) Apague el interruptor de alimentación.

4.7. Modo multigrupo

Por RS485: NO necesita LV-HUB.

Conecte primero el cable de alimentación:

- 1) Cada par de cable tiene un máximo de 100A de corriente constante. Conecte suficientes pares de cables en función del cálculo de la corriente del sistema.
- 2) Se requiere un disyuntor de protección adecuado entre el sistema de baterías y el inversor.



- 3) Asegúrese de que todos los interruptores DIP de las baterías maestras estén en R0XX, luego encienda las baterías.

R: es la velocidad en baudios del RS485 necesaria, todas las baterías maestras deben ser iguales.

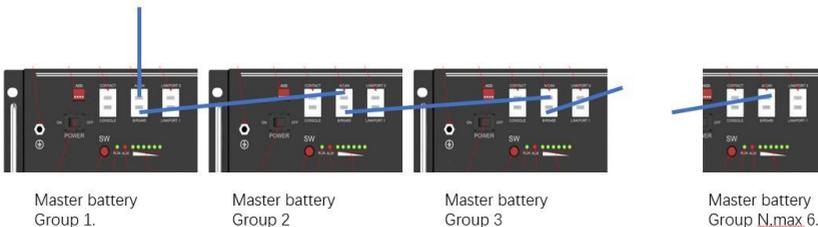
- 4) Después de que todas las baterías funcionen y el zumbador de la batería maestra del grupo 1 suene 3 veces. Significa que todos los grupos están en línea.

La interrupción de cada comando RS485 debe ser de al menos $\geq 1s$.

Multiple Battery Groups RS485 Communication Cable Connection

Max 6 groups

- 1) The A/CAN of 1st group/master battery connects to inverter or EMS(pin: 7A, 8B, **DO NOT connect other pins**)
- 2) The B connect to A of next group; the B/RS485 of last group master battery is empty.



5. Resolución de Problemas.

Determinación del problema en función de:

- 1) Si la batería se puede encender o no
- 2) Si la batería está encendida, comprobar si la luz roja está apagada, parpadea o se enciende
- 3) Si la luz roja está apagada, compruebe si la batería se puede cargar/descargar o no.

Problemas típicos y soluciones:

- 1) La batería no puede encenderse, encienda y presione el SW rojo las luces no se encienden o parpadean.
 - a) Capacidad demasiado baja, o módulo sobre descargado.
Solución: utilice un cargador o inversor para proporcionar una tensión de 48-53,5V. Si la batería puede arrancar, siga cargando el módulo y utilice herramientas de monitorización para comprobar el registro de la batería.
Si el voltaje del terminal de la batería es $\leq 45\text{Vdc}$, por favor use $\leq 0.05\text{C}$ para cargar lentamente el módulo para evitar afectar al SOH.

Si el voltaje del terminal de la batería es $> 45\text{Vdc}$, puede utilizar $\leq 0.5\text{C}$ para cargar.
Si la batería no puede arrancar, apague la batería y repárela.
- 2) La batería puede encender, pero la luz roja está encendida, y no puede cargar o descargar. Si la luz roja se enciende, significa que el sistema es anormal, por favor, compruebe los siguientes valores:
 - b) Temperatura: Por encima de $60\text{ }^\circ\text{C}$ o por debajo de $-10\text{ }^\circ\text{C}$, la batería no puede funcionar.

Solución: mover la batería al rango de temperatura normal de funcionamiento entre 0°C y 50°C
 - c) Corriente: Si la corriente supera los 90A , la protección de la batería se encenderá.
Solución: Compruebe si la corriente es demasiado grande o no, si lo es, cambie los ajustes en el lado de la fuente de alimentación.
- d) Alto voltaje: Si el voltaje de carga es superior a 54V , la protección de la

batería se activará.

Solución: Compruebe si el voltaje es demasiado alto o no, si lo es, cambie los ajustes en el lado de la fuente de alimentación. Y descargue el modulo.

- e) Baja tensión: Cuando la batería se descarga a 44,5V o menos, la protección de la batería se encenderá.

Solución: Cargue la batería hasta que la luz roja se apague.

- f) Tensión de célula alta. El voltaje del módulo es inferior a 54V, el LED SOC no se enciende. Cuando se descarga la protección del módulo desaparece.

Solución: mantenga la carga del módulo a 53-54V o mantenga el ciclo del sistema. El BMS puede equilibrar la célula durante el ciclo.

- 3) No se puede cargar y descargar con el LED rojo encendido. La temperatura es de 0~50 grados. Utilizar el cargador para cargar, no es posible. Utilizar la carga para descargar, no es posible.
- g) Bajo protección permanente. La tensión de una sola célula ha sido superior a 4,2 o inferior a 1,5 o la temperatura es superior a 80 grados.

Solución: Desconecte el módulo y póngase en contacto con su distribuidor local para su reparación.

- 4) No se puede cargar y descargar sin que el LED rojo esté encendido. La temperatura es de 0~50 grados. Utilice el cargador para cargar, no es posible. Utilizar la carga para descargar, no es posible.

- h) Fusible roto.

Solución: Desconecte el módulo y póngase en contacto con su distribuidor local para su reparación.



Precaución

Los zumbidos indican una condición de alto riesgo de fallo

- 5) Alarma Sonando

- i) Conexión inversa de los cables.

Solución: Apague toda la batería y los inversores. Desconecte el disyuntor. Compruebe la conexión de los cables y desconecte todos los cables de alimentación. Compruebe si el puerto de alimentación está dañado o no.

Luego intente encender el módulo individual, sin ningún cable conectado. Si no se produce ninguna alarma, se trata de una conexión inversa de los cables. Apague el módulo y póngase en contacto con su distribuidor local.

j) MOSFAIL.

Solución: Apague toda la batería y los inversores. Desconecte el disyuntor. Compruebe la conexión de los cables y desconecte todos los cables de alimentación. Compruebe si el puerto de alimentación está dañado o no.

Luego intente encender el módulo individual, sin ningún cable conectado. Si todavía suena el zumbador. Entonces se trata de un fallo. Apague el módulo y póngase en contacto con su distribuidor local

6) Tras el encendido, el módulo se enciende directamente.

k) Fallo del BMS.

Solución : Apague el módulo y póngase en contacto con su distribuidor local.

Excluyendo los puntos anteriores, si el fallo sigue sin poder ser localizado, apague la batería y repare.

6. Situaciones de Emergencia

1) Baterías con fugas

Si el paquete de baterías tiene una fuga de electrolito, evite el contacto con el líquido o el gas que tiene la fuga. Si uno se expone a la sustancia filtrada, realice inmediatamente las acciones descritas a continuación.

a) Inhalación: Evacuar el área contaminada y buscar atención médica.

b) Contacto con los ojos: Lavar los ojos con agua corriente durante 15 minutos y buscar atención médica.

c) Contacto con la piel: Lavar bien la zona afectada con agua y jabón y buscar atención médica.

d) Ingestión: provocar el vómito y buscar atención médica.

2) Fuego

¡NO AGUA! Sólo puede utilizarse un extintor de polvo seco o de dióxido de carbono; si es posible, traslade el paquete de baterías a una zona segura antes de que se incendie.

3) Baterías Húmedas

Si el paquete de baterías está mojado o sumergido en agua, no permita que las personas accedan a él, y luego póngase en contacto con Pylontech o con un distribuidor autorizado para obtener asistencia técnica. Desconecte el interruptor de alimentación en el lado del inversor.

4) Baterías Dañadas

Las baterías dañadas son peligrosas y deben manejarse con el máximo cuidado. No son aptas para su uso y pueden suponer un peligro para las personas o la propiedad. Si el paquete de baterías parece estar dañado, guárdelo en su contenedor original y devuélvalo a Pylontech o a un distribuidor autorizado



Precaución

Las baterías dañadas pueden tener fugas de electrolito o producir gas inflamable.

7. Observaciones

Reciclaje y eliminación

En el caso de que una batería (en estado normal o dañada) necesite ser eliminada o reciclada, deberá seguir la normativa local de reciclaje (es decir, el Reglamento (CE) N° 1013/2006 de la Unión Europea) para su procesamiento, y utilizar las mejores técnicas disponibles para lograr una eficiencia de reciclaje relevante.

Mantenimiento

- 1) Es necesario cargar la batería al menos una vez cada 6 meses, para este mantenimiento de carga asegúrese de que el SOC está cargado a más del 90%.
- 2) Cada año después de la instalación. Se sugiere comprobar la conexión del conector de alimentación, el punto de tierra, el cable de alimentación y el tornillo. Asegúrese de que no están sueltos, ni rotos, ni hay corrosión en el punto de conexión. Compruebe el entorno de la instalación, como el polvo, el agua, los insectos, etc., y asegúrese de que es adecuado para el sistema de baterías IP20.
- 3) Si la batería esta almacenada durante mucho tiempo, es necesario cargarla cada seis meses, y el SOC debe ser superior al 90%.



PYLONTECH

Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, ZuChongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park
Pudong, Shanghai 201203, China

T+86-21-51317699 | **F** +86-21-51317698

E service@pylontech.com.cn

W www.pylontech.com.cn